

ポータブル
タイプ

フタモト全自動型
シリーズ

**全自動ムーブ型
フィルタープレス
脱水装置**

一体化フレーム構造設計

公害処理機械の
パイオニア

FUTAMOTO IRONWORKSKK

トンネル工事現場に最適 フィルタープレスとケーキ排出 ベルトコンベヤーが一体化フレーム構造 SE-750NZ-7型 新登場

脱水ケーキの運搬が容易で、運搬トラブルがない。



運搬時のSE-750NZ-7型（点検歩廊可倒式）

◆特徴

★ユニット構造方式の採用により

- 狭いスペースに設置可能
- 据え付けが極めて簡単
- 輸送は10tonトラック1台でOK
- 点検歩廊・コンプレッサー・ケーキ排出ベルトコンベヤーも一体化
- 可倒式点検歩廊で運搬時は折り畳み可能
- 雨よけテントも標準仕様

★取扱いは全自動により簡便

■主なる用途先

- トンネル工事排水処理
- ダム建設工事排出処理
- シールド工事の雑排水処理
- 一般土木工事の濁水処理
- 下水道工事の雑排水処理
- 工事における沈殿池排水処理
- 都市土木工事の雑排水処理
- 地下鉄工事
- リゾート開発工事

クレーンで吊りOK

ポータブルムーブ型



◆仕様 全自動ムーブ型フィルタープレス

機種名	SE-750NZ-7型	SE-750NZ-8型	SE-750NZ-10型	SE-1000NZ-15型
濾過板枚数	15	25	32	35
全長 (mm)	4850	5400	5800	5500
全幅 (mm)	2300	2300	2300	2350
全高 (mm)	2650	2650	2650	2750
濾過面積 (m ²)	18	30	37	72
濾過容積 (ℓ)	300	500	750	1,100
コンベヤベルト幅	900	900	900	900
ケーキ1枚厚さ	35	35	35	35
開栓モーター	0.1KW	0.2KW	0.4KW	0.75KW
スラリー打込モーター	11.0KW	11.0KW	11.0KW	11.0KW
ベルトコンベヤモーター	1.5KW	1.5KW	1.5KW	1.5KW
油圧ユニットモーター	2.2KW	2.2KW	2.2KW	2.2KW
計装用コンプレッサー	3.7KW	3.7KW	3.7KW	7.5KW
濾過水送水ポンプ	1.5KW	1.5KW	1.5KW	1.5KW
総電気容量	20.0KW	20.1KW	20.3KW	24.45KW

<製品改良の為仕様は予告なく変更する場合があります>

◆ムーブ型

用途 土木工事等現場にて汚泥を脱水するのに最適な装置です。

現場に10tonトラックにて持込み現場で、汚泥脱水する装置です。

全自動運転で、汚泥ケーキ含水率15%~20%。

ケーキは自動投下でベルトコンベヤーにより簡単に取出しが可能です。

20PPM以内の濾過水が得られ、処理水は再利用できます。

省力化、高作業能率を誇る画期的な最新鋭機

- 伊板は特殊機構により、1サイクル所要時間が大巾に短縮されます。
- 伊布の特殊懸架装置によりケーキを完全に剥離します。
- 鋼板製角型伊板のため、強力で耐久性が大。
- 消耗品が少なく、長寿命です。
- 構造が簡単で大量処理できますので、同種の加圧伊過機に比べ、極めて安価である。
- 高圧スラリーポンプにより給泥するので伊過時間が短い。
- 伊板からの吹き出しがなく、廃水処理は勿論、生産工程にも採用でき、角型のためケーキが均一になるので短時間で搾ります。
- 水切ネットが二重構造のため、水切れ効果が大きく、伊布の保護も万全です。
- チェーン駆動による伊板開弁のため伊板間の衝突による伊布破損の防止ができます。



特徴

抜群のバランスを誇る濾過面積と濾過容積の比率設定

- a. 脱水効果に優れ、脱水時間を大幅短縮
- b. 低高濃度水に幅広く対応できるため、濃縮装置や濃度調整装置を必要とせず、処理システムの設備簡素化を達成
- c. 処理システムに係わる設備費とランニングコストの軽減に貢献

脱水完了を自動的に検知する電極センサーを採用

- a. 濃度変化の激しいスラッジに確実な脱水対応
- b. 排出されるスラッジは安定した含水率を確保

独自の新開発機構による濾板離間装置

- a. 濾板離間時間の大幅短縮を実現

脱水作業を容易にする完全自動化システム

- a. 処理時間の短縮と共に、システムの自動化により維持管理者の有効活用が可能

安全運転と安全管理に貢献する集中操作盤 シリーズ化により工場規模に見合った 機種を選定が可能

●経済性

自動運転による省力化はもとより、高圧力にもダイヤフラム圧搾機構を使用しないために無理な伸縮力を伊布に加える事がなく、伊布の寿命が非常に長もちします。
また、従来の機種に比べ大型化により伊布面積及び容積当りに対して低価格であり、保守管理は最小限で済みます。

●省力化

自動運転によりプレスセット、伊布、ケーキ取出しの全工程が連続的に行われます。従って一人でも遠隔操作ができ、人件費の節減と大幅な時間の短縮ができます。