



MICRO-CLARIFYING FILTER, MODEL SYL

SYL型精密ろ過機



SYL型精密ろ過機

SYL型精密ろ過機

当社が40数年前に独創開発した堅型方線精密ろ過機です。既に10数万台の納入実績を誇り、プレコート式ろ過機のベストセラーとして、産業の多方面で活躍している機種です。

画期的な方線型ろ材、プレコート回路、洗浄装置を内蔵しており安定したろ過精度が高く評価されている精密ろ過機です。また小型から大型まで多機種に渡って標準化・量産化がなされた経済的な精密ろ過機でもあります。

特長

1 安定した精密なるろ過精度が得られます。

方線型ろ材は、ろ材もろ布もそれぞれ一体構造になっており、シール箇所はろ材の上下二箇所だけです。シール部よりのものがなく、また下部中央集液と上昇流路によってプレコート層が均一に形成できるので、ろ過精度が安定しています。

2 単位容積に最大のろ過面積がとれます。

方線型ろ材は、一定ろ過室に最大のろ過面積の確保ができます。従ってろ過量が多く取れます。そのうえに、設置面積が少なくて済みます。

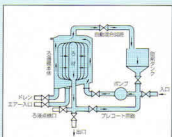
3 保守管理が楽にできます。

他のろ過機よりも洗浄液の量が少なく、シャワーとエアバブリングによる洗浄で、短時間で確実にろ材を再生します。また、ろ材が一体型となっているので、着脱作業は一度にできます。

4 ろ過液に最良の材料を選定します。

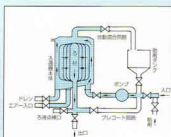
厳密で卓越した材料の選定技術がありますので、どのような液体のろ過にもご相談に応じます。

ろ床生成(プレコート)法

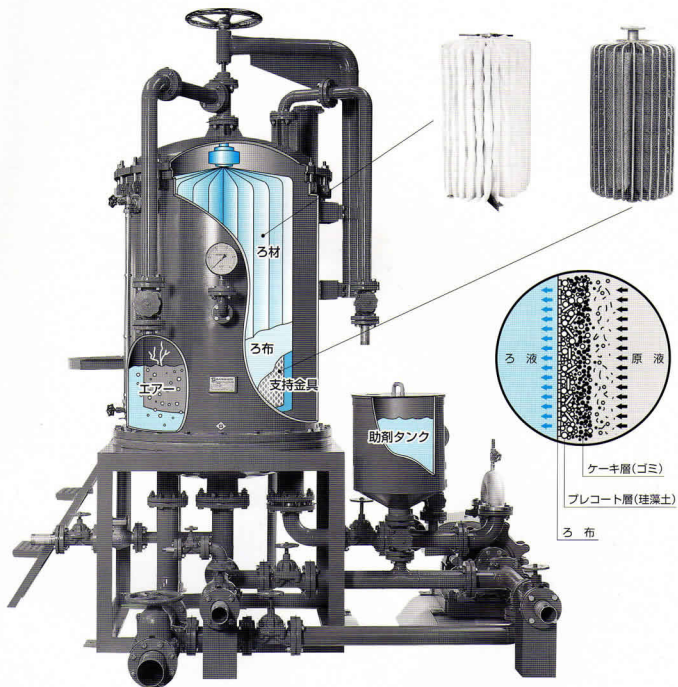


●プレコート回路は、ろ過機内を循環する液を利用して、助剤タンクより投入したろ過剤を自動的に原液と混合し、上昇流が備いて、ろ材の表面に均一なろ床を迅速に形成させます。

ろ過及び助剤自動混合(ボディーフィード)法



●ろ床(ろ過膜)が形成したら、バルブを切り換えて過液すると、ろ材の全面に均等な流が始まります。圧縮性粒子(コロイド性)を含む液のろ過には一定量のろ過助剤を継続して投入すると、ろ過量の減少を防ぐとともに洗浄の周期も数倍長くなります。

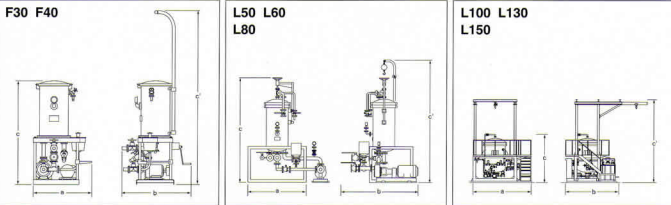


ろ材洗浄

- バルブの切り換えだけでろ過面の洗浄をすることが出来ます。この場合、パブリック洗浄回路が、ろ過室内に導入した圧縮気体によってパブリック現象をおこしケーキや助剤を効果的に洗浄します。さらに、少量のシャワー洗浄水でろ材の洗浄も完璧にします。

用途

- ①化学……………苛性ソーダ、紡糸浴、精練浴、薬品等
- ②鉱業……………ニッケル、銅、亜鉛等の精煉電解液等
- ③無機工業薬品…硫酸、塩酸、硝酸等
- ④有機工業薬品…メタノール
- ⑤金属表面処理…処理液の循環ろ過
- ⑥鉄鋼……………メッキ液、工業用水、圧延油、洗浄液等
- ⑦機械……………切削油、研削油等
- ⑧食品……………醸造、シロップ等



標準仕様

仕様 型式	材質 (記号)	ろ過面積 ㎡	ろ過容積 ㎡/hr	モーター容量 kW	出入口口径 mm	寸法 mm				重量 kg
						a	b	c	c'	
F 30	A	2.5	5	0.75	35	90	70	140	-	230
F 40		5.0	10	1.5	40	90	80	160	250	290
F 55		12	25	3.5	50	128	123	203	312	550
L 50	L	10	20	3.7	50	140	150	250	330	450
L 60		15	30	5.5	80	180	160	280	400	800
L 80		20	40	7.5	100	180	210	270	380	1500
L 100	S	30	60	11	125	270	290	310	480	2000
L 130		40	80	11	150	330	300	360	530	2500
L 150		50	100	15	150	340	320	360	560	3000

- 上表のろ過容量は水を基準にしておりますので対象液により多少の変更があります。
- 圧送ポンプは揚程・ろ過速度に依り選定いたします。

主要材質

主要部品 材質記号	本 体		ろ 材			ポ ン プ		
	容 器	付属部品	ろ 板	中心パイプ	ろ 布	ケーシング	インペラ	シャフト
A	鋳鉄及び鉄	鋳鉄及び鉄	鉄又はポリプロピレン	鉄	ポリプロピレン又はナイロン	鋳鉄	鋳鉄	鉄
L	硬質ゴムライニング	ステンレス及び硬質塩化ビニール	ステンレス	ステンレス	ポリプロピレン	ステンレス又は硬質ゴムライニング	ステンレス又は硬質ゴムライニング	ステンレス
S	ステンレス	ステンレス	ステンレス	ステンレス	ポリプロピレン	ステンレス	ステンレス	ステンレス

材質は、他に Hastelloy、チタン、ニッケル等、対象液に最適なものを選定いたします。

代理店

株式会社 三進製作所

本 社 〒453-0013 名古屋市中村区鶴島二丁目22番2号 TEL (052) 451-7291 90 FAX (052) 451-7292
 社 部 〒494-0894 愛知県大山市大字羽黒字真船瀬1の2 TEL (0568) 67-0469 90 FAX (0568) 68-3239
 東 京 支 店 〒170-0002 東京都豊島区東横一丁目9番11号 TEL (03) 3942-0251 90 FAX (03) 3947-8291
 北関東支店 〒370-1203 群馬県高崎市中央町466の10 TEL (027) 352-4078 90 FAX (027) 352-4079
 東 北 支 店 〒963-0205 福島県郡山市南1の6(旧マツシロ2-102) TEL (024) 952-5226 90 FAX (024) 952-5227
 名 古 屋 支 店 〒494-0894 愛知県大山市大字羽黒字真船瀬1の2 TEL (0568) 67-0469 90 FAX (0568) 68-3219
 大 阪 支 店 〒537-0025 大阪府東成区中道三丁目1番14号 TEL (06) 6972-6961 90 FAX (06) 6976-4961
 九 州 支 店 〒812-0016 福岡市博多区陣多敷南五丁目30番7号 TEL (092) 441-2277 90 FAX (092) 441-2270
 大 山 工 場 〒484-0894 愛知県大山市大字羽黒字真船瀬1の2 TEL (0568) 67-0807 90 FAX (0568) 67-0459

<http://www.sanshin-mfg.co.jp/>



古紙配合率100%再生紙を使用しています。

