

NH型

工場
排水

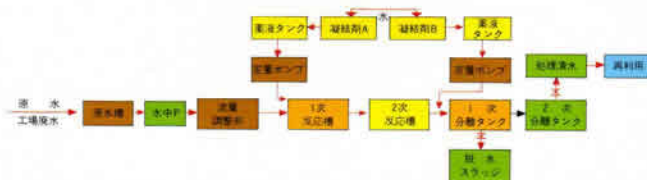
廃水処理ロール プレス脱水装置



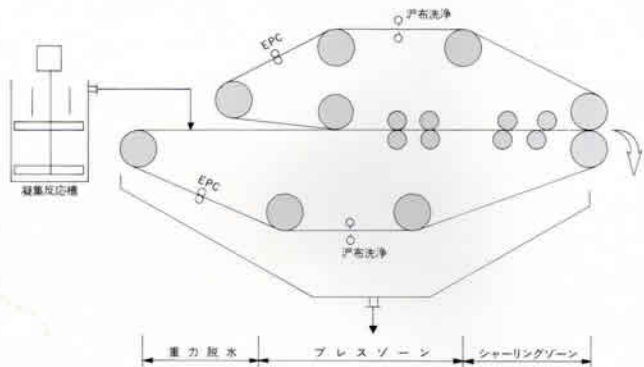
公害処理キカイのパイオニア

FUTAMOTOIRONWORKSKK

●NH型廃水処理全自動ロールプレス脱水フロシート



全自動脱水原理図



本機の概要

- 1.NH型ロールプレスはベルトプレス型汚泥脱水機であります。
- 2.脱水ゾーンは合成繊維の走行する上下2枚のろ布とロールで構成されています。
- 3.凝集反応槽内で高分子凝集剤の添加で調整された汚泥を脱水機に供給ろ布上へ送りフロッグ時の遊離水を脱水します。
- 4.汚泥はケーキ厚調整ロールによって均一に厚みを調整します。
- 5.脱水されたケーキは取扱が極めて簡単に出来、直接トラップで運搬が出来ます。
- 6.ろ布は上下のろ布をとおして連続排水され、集水後、機外に排出されます。

本体装置の特長

- 脱水工程で調節ができ、汚泥の性状にあわせた脱水が出来ます。
- 連続運転により汚泥の流れがスムーズで多量の汚泥を短時間で脱水します。
- 振動や騒音がほとんどありません。
- 本機は全自動式のため、運転や計器の取扱いが簡単です。
- 補機類が不要のため、設置面積が小さくて済みます。
- 他機種的方式に比べ設備費が安くつきます。
- 形成ブロック内外の水分を無理なくスムーズに除去できるので少ない凝集剤の添加率で高い脱水効果を発揮します。

処理能力

汚泥種類	濃度 (%)	ケーキ含水率 (%)	処理速度 (kgDSS/分)
下水汚泥	3~5	65~70	125~150
下水消化汚泥	5	62~70	150~180
下水余剰汚泥	2~3	75~82	75~100



NH型ロールプレス標準機種

型式	処理面積 (㎡)	機長 (mm)	機幅 (mm)	機高 (mm)	ベルト速度 (m/min)	電動機 (kW)
5 / 3	1.5	3,950	960	2,000	0.8~8.0	0.75
10 / 3	3.0	3,950	1,460	2,000	0.8~8.0	1.5
15 / 3	4.0	3,950	2,100	2,000	0.8~8.0	1.5
20 / 40	12.0	5,000	2,700	2,350	0.8~8.0	1.5



販売店

営業品目

- 食品工業廃水処理施設
- 産業廃水処理装置
- 畜産糞尿処理施設
- 汚泥脱水フィルタープレス機製作
- 汚泥脱水ロールプレス機製作
- 浄化槽合併処理装置

■調査—設計—施工—維持管理■

製造元 **二本鉄工株式会社**

本社 〒769-21 香川県大川郡志度町鴨部4839-1

TEL (0878)95-4141(代)

FAX (0878)95-4151