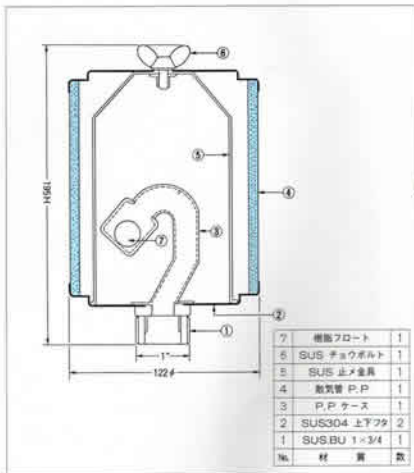


散気管×ディフューザー＝

ハーフ・ディフューザー



7	樹脂フロート	1
6	SUS チョウボルト	1
5	SUS 止メ金具	1
4	散気管 P.P	1
3	P.P ケース	1
2	SUS304 上下フタ	2
1	SUS.BU 1×3/4	1
No. 材 質 数		

◎仕様

取付口径	1インチ
理想風量	200～250ℓ/分
材 質	sus P.P ABS
取付方法	上向き
寸 法	110φ×180H
製品重量	650g
空孔径	300μ (50μ)

◎特長

- 1 処理効率が最高** ◆ P.P焼結樹脂の多孔質製の為に気泡が細かい。
- 2 目づまりが少ない** ◆ フロート式のチャッキが内蔵されているので、ブローア停止時の逆流を防ぎます。
- 3 モーターの負担が少ない** ◆ 圧損が少ない。
- 4 耐蝕性に強い** ◆ 本体上下はステンレス、他プラスチックの為にサビの心配ありません。
- 5 取付が自由** ◆ 取付口径が1インチと異径ソケットを使用しますと3/4インチで、どちらも使用出来ます。
- 6 取付方向** ◆ 上向き取付で作業が楽です。
- 7 全面曝気にも使用可** ◆ その場合、散気管を50μで御使用下さい。

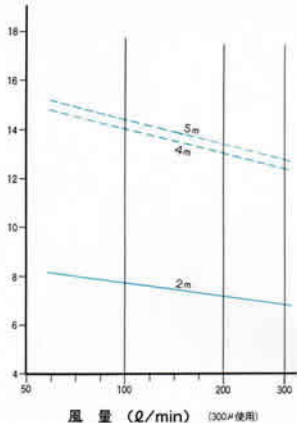
ハーフ・ディフューザー

PAT.P



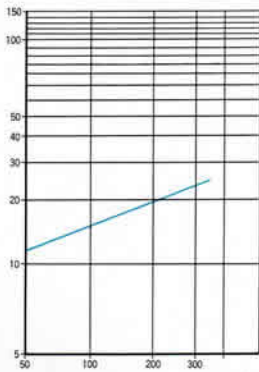
酸素吸収効率 (%)

— 実測値
- - 計算値



圧損 (mm A g)

風量 (L/min) (水温 18℃ 水深 300%)



● 製品品種と性能

空孔径	150 μ	300 μ	500 μ	用途 し尿・畜産・食品 上水・下水・養殖 各種産業廃水 全般	
空孔率	56 %	67 %	76 %		
見掛比重	0.40	0.30	0.30		
強度	圧環	25 kg	20 kg		17 kg
	圧縮	900 kg	230 kg		200 kg
	曲げ	50 kg	20 kg	18 kg	
製品重量	380 g	290 g	290 g		

※試験方法

空孔径 / 製品断面の平均空孔径を顕微鏡で測定しました。

耐圧強度 / アムスラー万能試験機で測定しました。ただし圧環、圧縮は70(55)×100%、曲げは70(55)×250%の試験片を用いました。

● 耐薬品性

硫酸 (3%)	●	硝酸 (10%)	▲	フェノール	●
・ (10%)	●	苛性ソーダ (10%)	●	アセトン	▲
・ (60%)	●	・ (50%)	●	トルエン	▲
塩酸 (6%)	●	エチルアルコール (90%)	●	酢酸エチル	▲
・ (10%)	●	アルカリ	●	アンモニア水 (conc)	●
・ (30%)	●	四塩化炭素	▲	ガソリン	▲
酢酸 (5%)	●	ヘプタン	▲	ケロシン	▲

