

●ディスク型散気装置

スーパーディフューザー

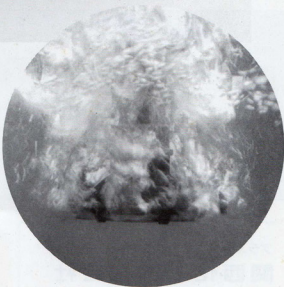
耐蝕性・圧力損失の少ない優れた散気装置




ジョイントの
配管径を
3種類そろえました。

特長

- ジョイントの配管径が3種類
PT $\frac{1}{2}$ Bネジ、PT1Bネジ、PT1 $\frac{1}{2}$ Bネジ
- 逆流を完全にシャットアウト
水圧と弁材の特性を構造に生かし、散気中止時に逆流をシャットアウト致します。
- 耐蝕性が非常に優れています。
本体にABS、弁体には熱可塑性エラストマーを使用致していますので、耐候性・耐オゾン性・耐油性に強く、一般ゴム類の使用とくらべ約3倍以上の使用に耐えられます。
- 圧力損失が少ない
弁体に伸縮性を有するため通風量に応じ、噴出口が変化しますので圧力損失が少く、又変化が少ない。



プラスチックで水処理技術のお手伝い

 関西化学株式会社



試験項目	値	試験方法
引張強さ	480g/cm	ASTM D538
伸び	20%	ASTM D538
曲げ強さ	710g/cm	ASTM D791
曲げ弾性率	25,200kg/cm	ASTM D791
アゾット衝撃強さ	150g/cm	ASTM D256
加熱変形温度	107°C	ASTM D528
ピカソト軟化温度	107°C	ASTM D1525
×プロット	1.05	JIS K7210
比重 (23/23°C)	1.05	JIS K7112

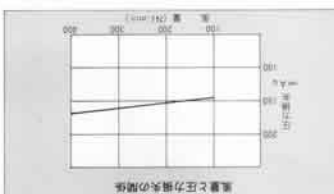
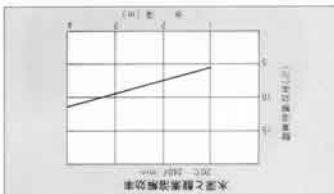
ABS樹脂の物性表

試験項目	値	試験方法
硬度	70	K 6301
引張強さ	4795	K 6301
伸び	260%	K 6723
引張試験	1.5kg/ml	K 6723
100% M	0.59kg/ml	K 6723
5引張強さ	99%	K 6723
100°C	100%	K 6723
120hrs	98%	K 6723
揮発重量	96%	K 6723
引張強さ	99%	K 6723
2号線油	100%	K 6723
70°C × 4hrs	99%	K 6723
伸び強さ	7%	K 6723
加熱変形率	1.30	K 7112

熱可塑性エラストマーの物性表

項目	熱可塑性エラストマー	一般軟質ゴム	△
圧縮永久変	○	○	○
永久伸び	○	○	○
硬度の温度依存性	○	○	○
耐薬性	○	○	○
耐老化性	○	○	○
耐強性	○	○	○
耐オイル性	○	○	○
耐油性	○	○	○

熱可塑性エラストマーの特徴



材料	本体部	ABS樹脂
積算速度	1000/min	4500/min
重量	130g	
取付方法	下向き (上向きも可)	
取付率	PT15%	PT15%
	PT15%	PT15%

仕様

