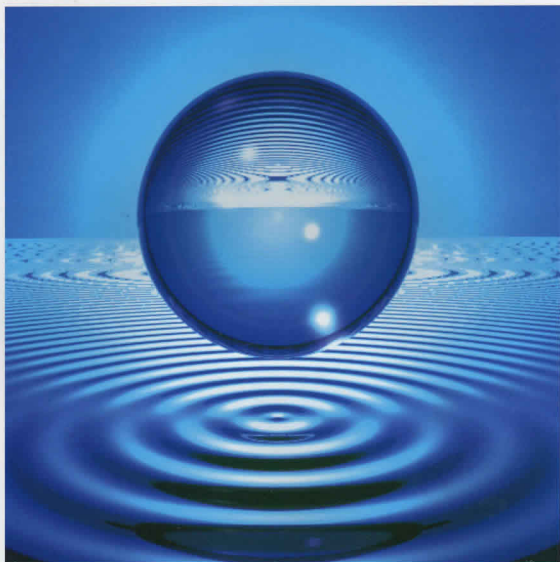


連続脱水機

スクリュープレス

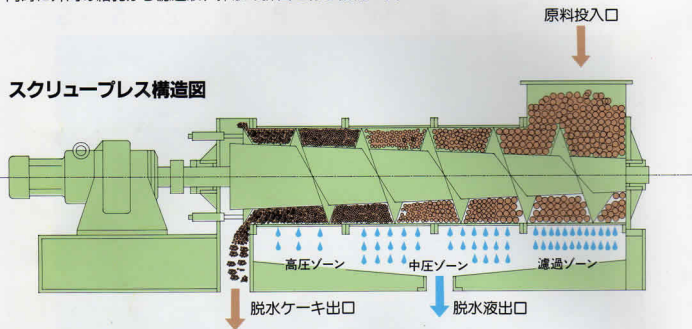
S C R E W P R E S S



究極の連続自動脱水機

■スクリュープレスとは

出口に向かって、スクリューの容積がしだいに小さくなっていく特殊スクリューの回転に依り、原料を連続的に移送圧縮させながら、同時に外周の細孔から濾過液、搾液の排出を行う機構です。

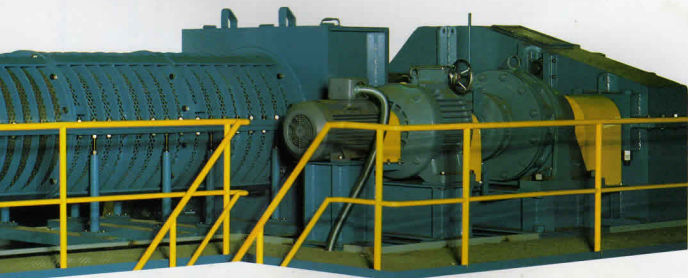


北凌式スクリュープレス

25年におよぶ年月と百数十種類の各種脱水の経験を有する弊社技術陣が、新型スクリュウの開発に加え、難脱水原料をもきっとユーザーの満足頂ける結果を御約束致します。

●特長

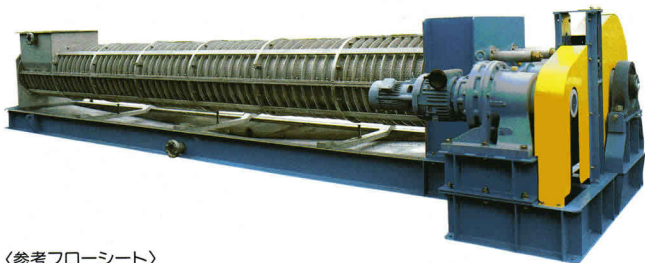
1	高脱水率	どの種の脱水機（現存スクリュープレス、遠心式、油圧式、ベルトプレス）よりも安定した高脱水率が得られます。
2	省エネルギー	低回転である事に加え、新開発のスクリュウに依り無駄な動力が加わりません。
3	自動連続運転	機構が簡単な上、原料の条件変化にも充分対応出来るので連続運転が可能と成りました。
4	操作が簡単	調整ハンドルのワンタッチ操作で済みます。
5	工事費が格安	特別な基礎工事が不要であり設置工事が格安で済みます。
6	保守管理費が格安	簡単頑丈な機構な事と消耗品が少ない為、他機種と比べ大幅に保守管理費が少ない。



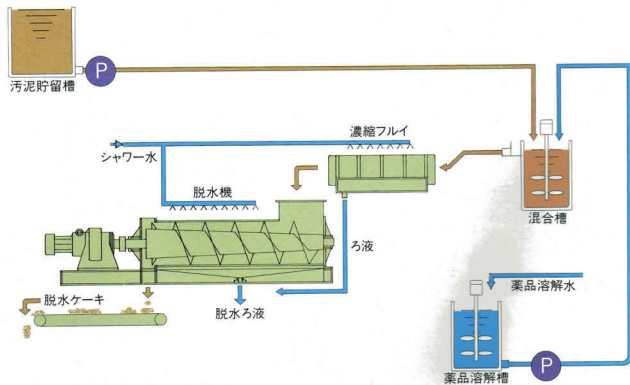
紙、パルプ工場排水用スクリーンプレス

広い分野に於ける脱水機として、定着しつつあるスクリーンプレスにとって、紙、パルプ工場からの排水スラッジの脱水には最も適していると言えます。

ここに御紹介致します北凌式スクリーンプレスは、さらに高濃度脱水及び安定運転を御約束致します。



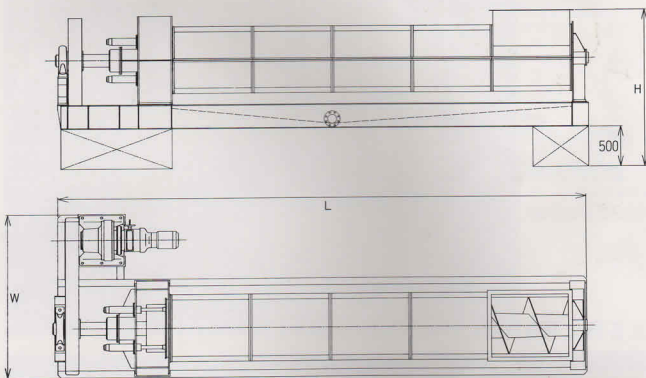
〈参考フローシート〉



高脱水率!

脱水濃度がベルトプレス、その他脱水機では、25~35%程度ですが
北凌式スクリーブレスにより45%以上の濃度まで脱水可能です。

■ 製紙スラッジ用スクリーブレス仕様表



機 種	処 理 量 (BD, T/D)	概 略 寸 法 (%)			重 量 (kg)	電 動 機 (kW)
		全長(有効スクリーブ長)L	全巾W	全高H		
HR-S-200型	0.5~ 1	2,600 (1,500)	1,130	1,130	800	0.75
HR-S-300型	1.4~2.7	3,250 (2,000)	1,210	1,270	1,900	1.5
HR-S-400型	3~ 6	3,780 (2,500)	1,370	1,440	3,100	2.2
HR-S-500型	5~ 10	5,000 (3,500)	1,770	1,690	5,500	3.7
HR-S-600型	8~ 15	5,650 (4,000)	1,980	1,830	8,300	5.5
HR-S-700型	12~ 24	6,230 (4,500)	2,100	1,940	11,250	7.5
HR-S-800型	15~ 30	6,665 (5,000)	2,250	2,080	14,300	11
HR-S-900型	20~ 40	8,000 (5,500)	2,380	2,140	16,500	15
HR-S-1000型	25~ 48	8,500 (6,000)	2,670	2,410	18,600	22

※バルブ繊維及び余剰汚泥等の混入率に依って脱水条件(処理量、脱水率、その他)が大幅に変化しますのでテスト機に依るデータに基づき最終機種選定を行います。

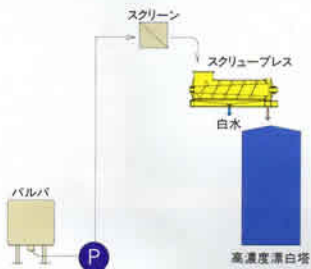
パルプ、紙製造工程用スクリュープレス

パルプ、紙製造工程用としては過負荷を起こさず、繊維を破損しない特殊スクリューに依って、無理なく高濃度脱水（約30%以上）する事が出来ます。それ故、事後行程に依って少量の水で洗浄効果が増大し、しいては、排水処理行程の負荷軽減等数多くの向上が実現致します。

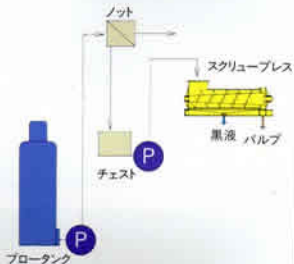
また、スクリーン粕、ノット粕、バルバー粕、抄紙粕などは極限まで脱水しますので、原料化及び燃料としても利用する事が可能と考えられます。

〈参考フローシート〉

DIP高濃度漂白塔前段 (薬品、蒸気の節減)



ノット再蒸解のため (高濃度脱水可能)



■各種原料に於ける、入口濃度及び出口濃度(%)

原料名	SP	CGP	RGP	DIP	KP	TMP	リターンP	パルス	ノット	スクリーン粕	バルバー粕
入口濃度	2~4	2~4	2~4	2~4	2~4	2~4	4	4	3	3	15
出口濃度	20~25	18~25	15~25	18~30	18~30	18~25	18~30	40~47	35~45	48~55	50~55

※上記数値はあくまでも御参考値として表示したものであります。

余剰汚泥、スカム、その他汚泥用スクリーフ

25年の年月と百数十種類の広い分野の脱水経験を有する弊社技術陣が

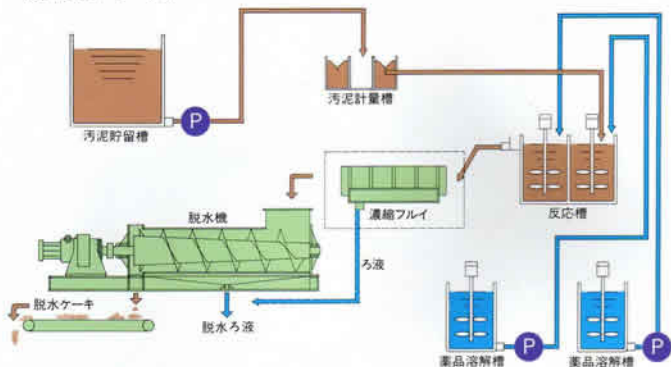
フロック作りはお任せ下さい！

条件が大幅に異なる各種汚泥に対して、弊社独自の新案薬注反応装置を含め、豊富な経験から低コストで絞り易いフロック作りをお手伝い致します。



蓄積した汚泥脱水のノウハウをお届けいたします。

〈参考フローシート〉



■ 各種業種別脱水データ表 (加熱脱水を含む)

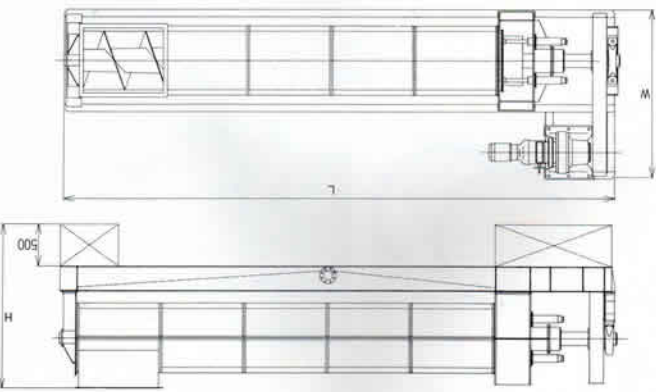
業種	汚泥の種類	SS濃度	脱水ケーキ水分	業種	汚泥の種類	SS濃度	脱水ケーキ水分
紙、パルプ工場	混合汚泥	2～5%	50～60%	畜産工場	ポイラ-糞スラップ	3%	65～70%
下水処理場	混合汚泥	1～3%	65～70%	畜産工場	畜糞	5%	65～70%
屎尿処理工場	生屎尿	13～15%	55～60%	化学工場	メッキ排水	1～3%	60～70%
水産加工工場	余剰汚泥	1～2%	70～75%	化学工場	製鉄釜スラップ	1～3%	50～55%
水産加工工場	加圧浮上スカム	3～7%	45～60%	化学工場	水酸化アルミ排水	3～5%	75～80%
食品加工工場	余剰汚泥	1～2%	70～75%	繊維工場	羊毛排水	5～6%	60～65%
乳業工場	余剰汚泥	1～2%	70～78%	洗濯工場	混合汚泥	1～3%	60～70%
乳業工場	浮上スカム	3～5%	65～70%	染色排水	混合汚泥	1～2%	55～60%
ビール工場	ビールカス	4%	55～60%	皮革排水	混合汚泥	3～7%	55～60%
澱粉工場	余剰汚泥	1～2%	70～75%	皮革排水	余剰汚泥	1～2%	60～70%

※上記数値はあくまでも参考値として表示したものであります。

※汚泥の性状、選集方法、選集割合等の使用方法により、汚泥処理量、脱水ケーキ水分、濾液回収率、ラミネーションロス、等が大幅に影響を及ぼすので、テスト機による選集水試験を行った結果、機種選定をさせていただきます。

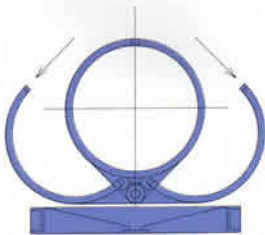
機種	汚泥処理量 (kg DS/H)	機種寸法 (%)		重量 (kg)	消費電力量 (kW)
		全長 W	全高 H		
HR-S-200型	2~8	2,600 (1,500)	1,130	800	0.4
HR-S-300型	4~20	3,550 (2,500)	1,210	1,900	0.4
HR-S-400型	15~40	4,280 (3,000)	1,370	3,100	0.75
HR-S-500型	30~70	5,500 (4,000)	1,770	4,500	0.75
HR-S-600型	50~110	6,650 (5,000)	1,980	7,300	1.5
HR-S-700型	65~150	7,730 (6,000)	2,100	9,250	2.2
HR-S-800型	80~200	8,665 (7,000)	2,250	11,300	2.2
HR-S-900型	100~230	9,280 (7,500)	2,380	12,500	3.7
HR-S-1000型	150~280	10,950 (8,000)	2,670	14,600	3.7

■汚泥用スクリーン仕様表

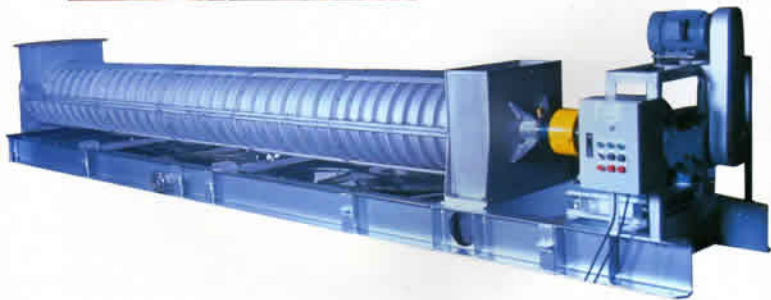


食品用スクリーンプレス

サニタリー面を重視し、スクリーンプレスのドラムをオープン式（オプション）にしました。（完全洗浄が実現）
又、新型スクリーンの開発に依り搾汁率も一段と向上し、各ユーザーから好評を得ております。



オープン型（オプション）



スクリーンプレスの利用範囲



テスト機完備

テスト機を常時準備しておりますのでお気軽に御用命下さい。



テスト機 (HR-S-200型)

■ 営業品目

スクリーンプレス

スリ身プラント

ミールプラント

排水処理プラント

脱臭プラント

スチームシステム

各種機械・設計・施工



釧路市寿3丁目3番22号

tel(0154)23-3081 fax(0154)23-3083

代理店