



海辰科技有限公司
STEM CO.,LTD.

疊螺式污泥脱水機



海辰科技有限公司
STEM CO.,LTD.

台灣總代理

台北分公司：新北市新莊區中港路562號3F
Tel: (02)8991-0688 Fax: (02)2993-7776
台中分公司：台中市西區忠義街37巷19號
Tel: (04)2317-0658 Fax: (02)2314-5930
E-mail: stemtng@gmail.com
URL: <http://www.stemtng.com>

CONTENTS 目錄

● 疊螺式污泥脱水機

疊螺式污泥脱水機	03
131 型疊螺污泥脱水機螺污泥脱水机	07
132 型疊螺污泥脱水機	08
201 型疊螺污泥脱水機	09
202 型疊螺污泥脱水機	10
251 型疊螺污泥脱水機	11
301 型疊螺污泥脱水機	12
302 型疊螺污泥脱水機	13
303 型疊螺污泥脱水機	14
351 型疊螺污泥脱水機	15
352 型疊螺污泥脱水機	16
401 型疊螺污泥脱水機	17
402 型疊螺污泥脱水機	18
403 型疊螺污泥脱水機	19
404 型疊螺污泥脱水機	20

● 加藥裝置

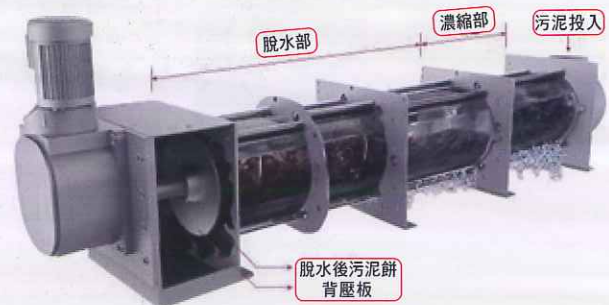
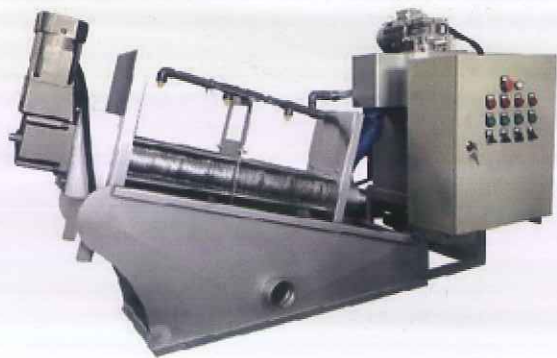
全自動加藥裝置	21
半自動加藥裝置 (PE 桶)	23

● 其他環保設備

無軸螺旋輸送機	24
污泥漏斗	25
剛玉	27

疊螺式污泥脱水機系列

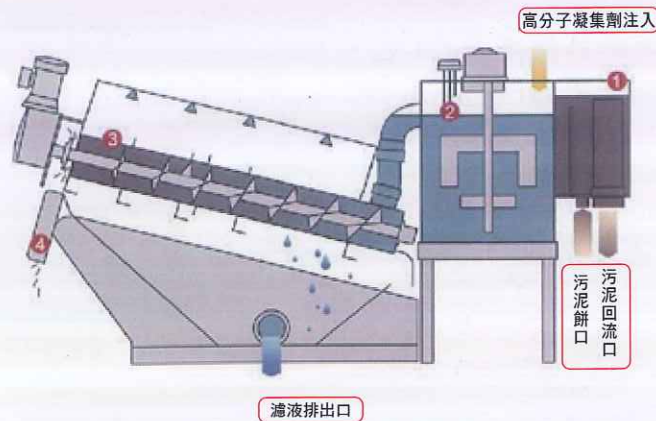
疊螺式污泥脱水機



■ 工作原理

設備運轉時，污泥從進料口進入濾筒後受到螺旋軸旋片的推送而向卸料口移動，由於螺旋軸旋片之間的螺距逐漸縮小，因此污泥所受的壓力也隨之不斷增大，在壓差作用下開始脱水，水分從固定環與活動環片間隙流出，同時固定板與活動板間的自動清洗功能，能自動清掃過濾的間隙來防止堵塞，污泥餅經過脱水後在螺旋軸的推進下自卸料口排出。依據污泥性質不同本公司研發出特定之機器，結構上更加實用，使用成本更低。

■ 標準仕樣



1-計量槽

污泥由污泥輸送幫浦輸送至計量槽內，多餘的部份自迴流管回流至污泥貯存池。

2-凝集劑混合槽

計量後的污泥在凝集混合槽內充分攪拌混合，形成良好的凝集污泥。

3-脱水本體

污泥經進泥口後進入脱水本體，於前段之濃縮部產生重力濃縮，大部分濾液被排出；在脱水部由於內腔壓力持續升高而被充分脱水。*污泥濃縮機之脱水本體不包含脱水部。

4-排泥口/ 濃縮污泥排出口設

設置在出泥口的背壓板產生反方向之阻擋力，從而使本體腔內壓力提昇，讓污泥更加充分脱水，以污泥餅形式排出。*污泥濃縮機排出的濃縮污泥是不經背壓板擠壓之污泥。

疊螺式污泥脱水機系列

■ 特徵點一



配置專有的旋盤預濃縮裝置配置，能有效處理低濃度污泥
改善現有重力式濃縮缺點，實現低濃度污泥的高效率濃縮凝集與濃縮一體化完成，
減輕後續脫水壓力並結合調節伸縮閥，能將污泥濃度調整至脫水最優情形污泥濃度
2000mg/L-50000mg/L

■ 特徵點二



以動定環取代濾布，自動清洗、不阻塞，含油污泥處理容易
疊螺式污泥脱水機在螺旋軸旋轉作用下，活動板與固定板不斷地措動，從面上又有
連續的自動清洗設備，將傳統脱水機之阻塞問題完全解決。又全機體為不銹鋼製成
因此抗油污能力强，容易分離，不會阻塞。而且不用外加水進行高壓沖洗，清潔環
保，無臭味，無二次污染。



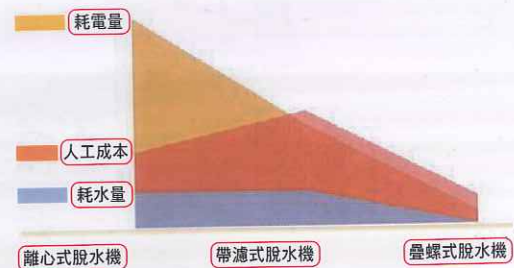
動定環
取代濾布



自動清洗
不易阻塞
容易處理
含油污泥

■ 特徵點三

低速運轉，無噪音，低耗能，耗能為帶濾式的1/8，
離心式的1/20疊螺式污泥脱水機利用容積內壓進行
脫水，不需滾筒等大型機體，且運轉速度低，約為
2-4 轉每分鐘，因此節水、節能，噪音低，平均能
耗為帶濾式的1/8，離心式的1/20，其單位耗電僅為
0.01-0.1kwh/kg-DS，可降低污水處理系統的運轉成本。



■ 特徵點四

降低建設成本，提升處理效果

疊螺式污泥脱水機可直接處理曝氣池和終沈池的污泥，無需設置污泥濃縮池和貯存池，因此可降低建設總
成本，且可避免傳統污泥濃縮池中磷釋放之問題，提升污水處理系統脫磷功能。節省濃縮池等之設備投資。
設備佔地面積小，節省空間。

疊螺式污泥脱水機系列

■ 特點五

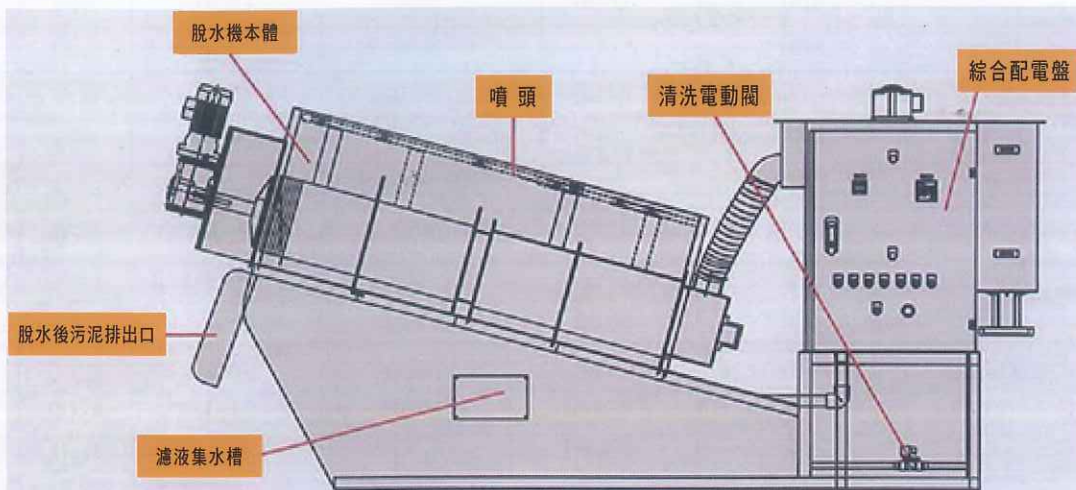
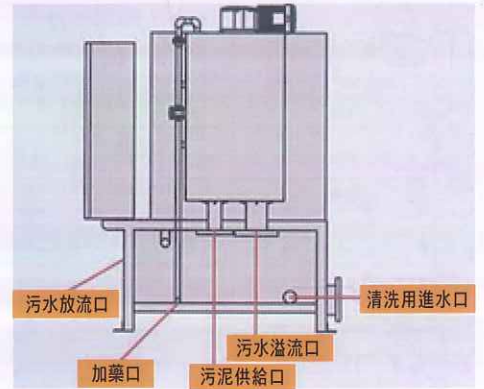
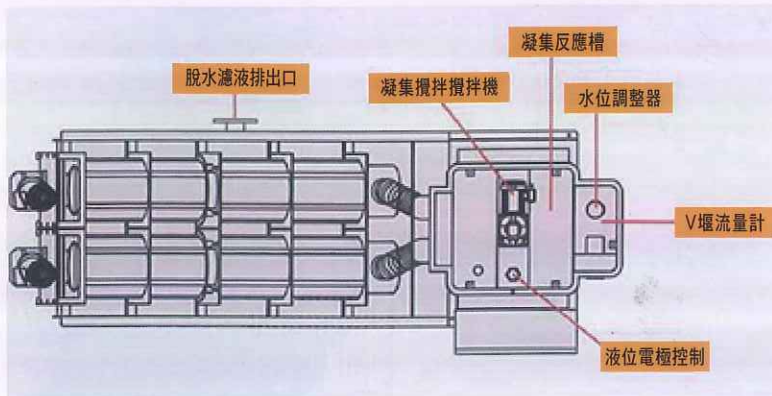
全自動控制全，運行管理簡單

疊螺式污泥脱水機不使用濾布及濾孔等易阻塞的附件，運轉簡單安全，能依客戶的需求而設定運轉時間，並結合自動控制系，進行程式設定，進行全自動無人運轉。

■ 特點六

適用範圍廣：適用於都市污水、自來水、工業污水、食品、飲料、畜牧、化工、機械製造、金屬加工、石油、染整、造紙等多種行業。

■ 整體構造



疊螺式污泥脱水機系列

規格與機型

機 型	DS標準處理量低濃度◆高濃度			污泥處理量參考 (具體處理量由污泥凝集效果而有所不同)					
				2000mg/L	5000mg/L	10000mg/L	20000mg/L	25000mg/L	50000mg/L
130 型	131	~6kg/h	~10kg/h	~3m ³ /h	~1.2m ³ /h	~1m ³ /h	~0.5m ³ /h	~0.4m ³ /h	~0.2m ³ /h
	132	~12kg/h	~20kg/h	~6m ³ /h	~2.4m ³ /h	~2m ³ /h	~1m ³ /h	~0.8m ³ /h	~0.4m ³ /h
200 型	201	~9kg/h	~15kg/h	~4.5m ³ /h	.8m ³ /h	~1.5m ³ /h	~0.75m ³ /h	~0.6m ³ /h	~0.3m ³ /h
	202	~18kg/h	~30kg/h	~9m ³ /h	~3.6m ³ /h	~3m ³ /h	~1.5m ³ /h	~1.2m ³ /h	~0.6m ³ /h
250 型	251	~20kg/h	~35kg/h	~4m ³ /h	~2m ³ /h	~1.5m ³ /h	~1m ³ /h	~0.8m ³ /h	~0.4m ³ /h
300 型	301	~30kg/h	~50kg/h	~15m ³ /h	~6m ³ /h	~5m ³ /h	~2.5m ³ /h	~2m ³ /h	~1m ³ /h
	302	~60kg/h	~100kg/h	~30m ³ /h	~12m ³ /h	~10m ³ /h	~5m ³ /h	~4m ³ /h	~2m ³ /h
	303	~90kg/h	~150kg/h	~45m ³ /h	~18m ³ /h	~15m ³ /h	~7.5m ³ /h	~6m ³ /h	~3m ³ /h
350 型	351	~60kg/h	~100kg/h	~30m ³ /h	~12m ³ /h	~10m ³ /h	~5m ³ /h	~4m ³ /h	~2m ³ /h
	352	~120kg/h	~200kg/h	~60m ³ /h	~24m ³ /h	~20m ³ /h	~10m ³ /h	~8m ³ /h	~4m ³ /h
400 型	401	~90kg/h	~150kg/h	~45m ³ /h	~18m ³ /h	~15m ³ /h	~7.5m ³ /h	~6m ³ /h	~3m ³ /h
	402	~180kg/h	~300kg/h	~90m ³ /h	~36m ³ /h	~30m ³ /h	~15m ³ /h	~12m ³ /h	~6m ³ /h
	403	~270kg/h	~450kg/h	~135m ³ /h	~54m ³ /h	~45m ³ /h	~22.5m ³ /h	~18m ³ /h	~9m ³ /h
	404	~360kg/h	~600kg/h	~180m ³ /h	~72m ³ /h	~60m ³ /h	~30m ³ /h	~24m ³ /h	~12m ³ /h

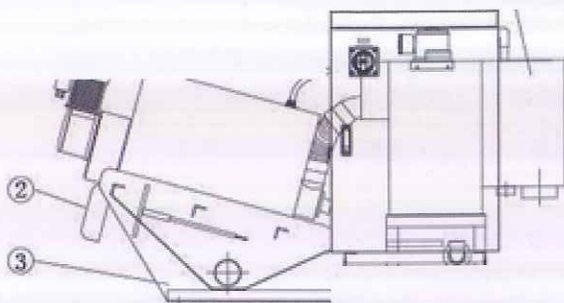
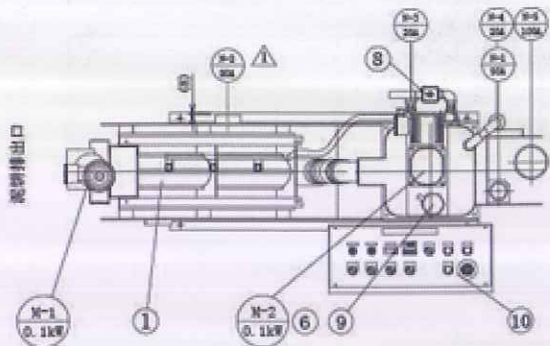
規格尺寸

機 型	螺旋軸規格	出泥口離地高度	機械尺寸			淨 重	運轉重量
			長 (可變動)	寬 (可變動)	高 (可變動)		
131	130x1	280	1960	800	1150	182	280
132	130x2	300	2100	850	1150	360	400
201	200x1	500	2500	800	1450	315	420
202	200x2	400	2600	950	1450	515	680
251	250x1	480	2600	850	1500	450	700
301	300x1	700	3100	900	1800	568	1200
302	300x2	630	3400	1200	1800	968	2030
303	300x3	620	3700	1450	1800	1358	2750
351	350x1	650	3400	950	1900	800	1100
352	350x2	680	3700	1400	1900	1400	3300
401	400x1	700	3800	1100	2100	1085	2400
402	400x2	650	4100	1500	2050	2200	4200
403	400x3	900	4370	1800	2150	3300	6300
404	400x4	900	4800	2600	2050	4500	7200

易損品更換時間僅供參考，實際污泥種類，處理方式，每日運轉時間均左右更換周期。(更換周期 365 天/年，8 小時/天)。

疊螺式污泥脱水機系列

131型疊螺式污泥脱水機



部品名稱

編號	名稱	材質	備注
①	脫水本體	SUS304	
②	污泥餅排出板	SUS304	260mm
③	脫水主體底板	SUS304	孔徑：4-012
④	計量槽	SUS304	L200*W250*H450 (mm)
⑤	膠凝混合槽	SUS304	L330*W330*H550 (mm)
⑥	混合槽攪拌機	SUS304	螺槳型
⑦	液位調整管	SUS304	
⑧	供水電磁閥	SUS304	DN20
⑨	液位開關	SUS304	
⊙	配電盤	SUS304	可選擇

接續口徑

編號	名稱	口徑	連接部
N-1	污泥輸送口	DN40	PVC 介面
N-2	濾液排出口	DN80	內絲 (304)
N-3	供水口	DN20	PVC 介面
N-4	藥液輸送口	DN20	PVC 介面
N-5	回流口	DN80	PVC 介面
N-6	混合槽排污口	DN50	球閥 (PVC)

選擇參數

處理量	6~10 (DS ⁻ kg/h)
用電量	0.2kw/h
沖洗用水量	24L/h
高分子凝集劑添加率	對 D SfT~0.3%
維護管理時間	5 分鐘/天
供水水壓	0.1~0.2MPa
污泥餅排出口離地面距離	280mm
機械尺寸	L2000*W700*H1060 (mm)
淨重	182kg
運轉重量	280kg

污泥泵，加藥泵選擇參考：

處理量：10 [kg-DS/h] 污泥濃度：10000 [mg/L]
 $10 [\text{kg-DS/h}] \times 1000 [\text{g/kg}] / 10000 [\text{mg/L}] \times 1000 [\text{mg/g}] \approx 1 \text{ m}^3/\text{h}$
 處理量 單位換算 污泥濃度 單位換算污泥流量

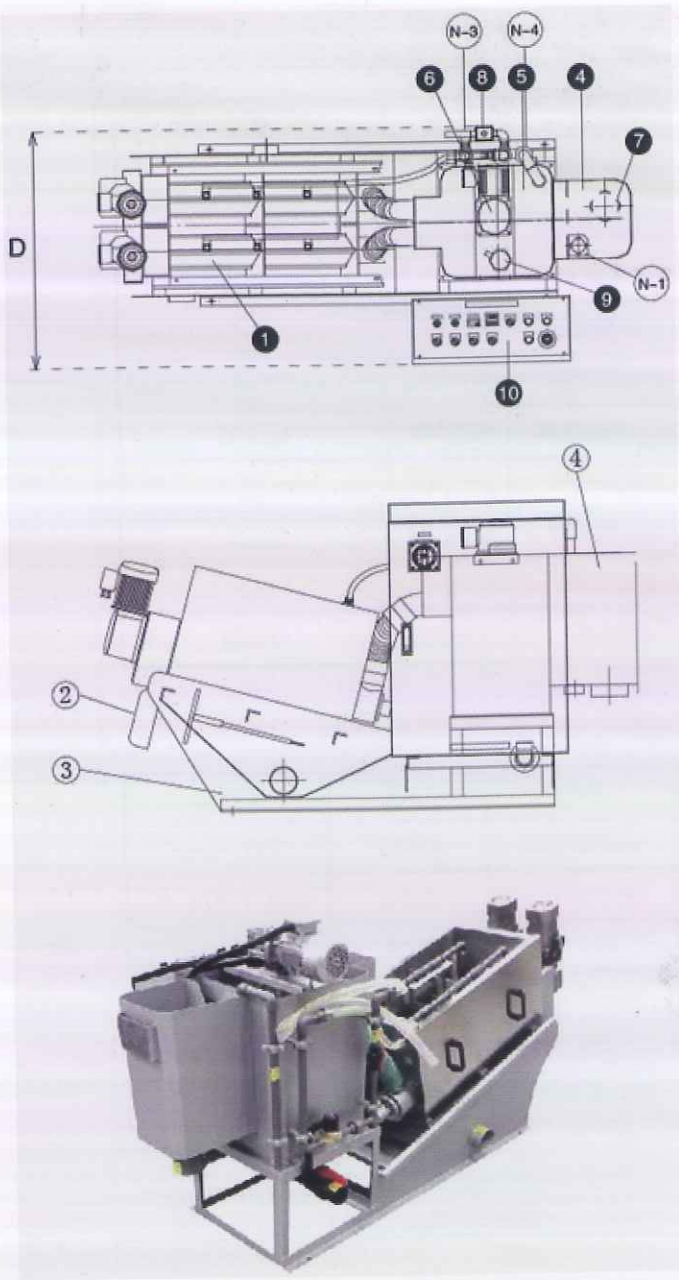
$10 [\text{kg-DS/h}] \times 0.3\% \times 1000 \times 1000 [\text{g/kg}] = 30 \text{ L/h}$

處理量 藥劑添加率 稀釋倍率 單位換算 藥劑流量

選擇配件時請稍大於理論值，規格更新不預先通知，設計時請連絡並由敝公司出圖面。

疊螺式污泥脱水機系列

132型疊螺式污泥脱水機



部品名稱

編號	名稱	材質	備註
①	脱水本體	SUS304	
②	污泥餅排出板	SUS304	260mm
③	脱水主體底板	SUS304	孔徑：4-012
④	計量槽	SUS304	L200*W250*H450 (mm)
⑤	膠凝混合槽	SUS304	L430*W430*H550 (mm)
⑥	混合槽攪拌機	SUS304	螺槳型
⑦	液位調整管	SUS304	
⑧	供水電磁閥	SUS304	DN20
⑨	液位開關	SUS304	
Ⓢ	配電盤	SUS304	可選擇

接續口徑

編號	名稱	口徑	連接部
N-1	污泥輸送口	DN40	PVC 介面
N-2	濾液排出口	DN80	內絲 (304)
N-3	供水口	DN20	PVC 介面
N-4	藥液輸送口	DN20	PVC 介面
N-5	回流口	DN80	PVC 介面
N-6	混合槽排污口	DN50	球閥 (PVC)

選擇參數

處理量	12~20 (DS-kg/h)
用電量	0.3kw/h
沖洗用水量	24L/h
高分子凝集劑添加率	對 D S/T~0.3%
維護管理時間	5 分鐘/天
供水水壓	0.1~0.2MPa
污泥餅排出口離地面距離	300mm
機械尺寸	L2000*W800*H 1060 (mm)
淨重	360kg
運轉重量	400kg

污泥泵，加藥泵選型參考：

處理量：20 [kg-DS/h] 污泥濃度：10000 [mg/L]

$20 [\text{kg-DS/h}] \times 1000 [\text{g/kg}] \div (10000 [\text{mg/L}] \cdot 1000 [\text{mg/g}]) = 2\text{L}$

處理量 單位換算 污泥濃度 單位換算污泥流量

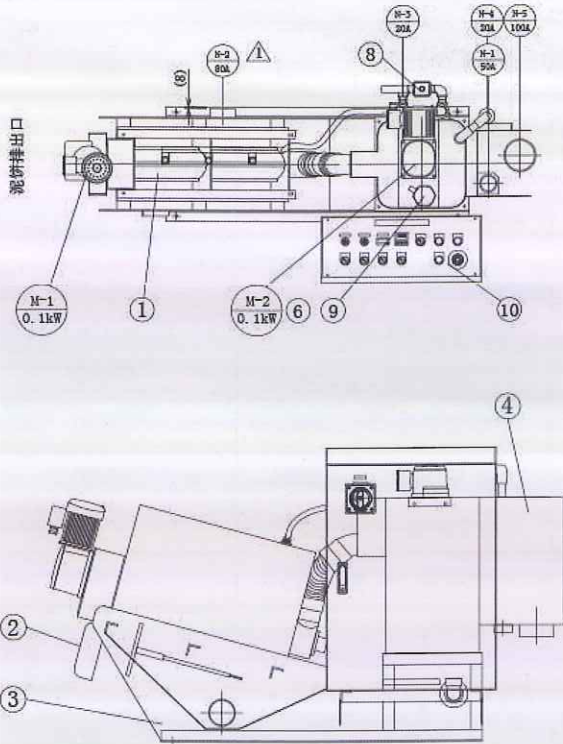
$20 [\text{kg-DS/h}] \times 0.3\% \times 1000 \times 1000 [\text{g/kg}] = 60\text{L/h}$

處理量 藥劑添加率稀釋倍率 單位換算 藥劑流量

選擇配套設備時請稍大於理論值，規格更新不預先通知，設計時請索取圖紙。

疊螺式污泥脱水機系列

201型疊螺式污泥脱水機



污泥泵，加藥泵選型參考：

處理量：15 [kg-DS/h] 污泥濃度：10000 [mg/L]

$15 \text{ [kg-DS/h]} \times 1000 \text{ [g/kg]} \div (10000 \text{ [mg/L]} \cdot 1000 \text{ [mg/g]}) = 1.5 \text{ m}^3/\text{h}$

處理量 單位換算 污泥濃度 單位換算 污泥流量

$15 \text{ [kg-DS/h]} \times 0.3\% \times 1000 \times 1000 \text{ [g/kg]} = 45 \text{ L/h}$

處理量 藥劑添加率 稀釋倍率 單位換算藥劑流量

選擇配套設備時請稍大於理論值，規格更新不預先通知，設計時請索取圖紙。

部品名稱

編號	名稱	材質	備註
①	脱水本體	SUS304	
②	泥餅排出板	SUS304	290mm
③	脱水主體底板	SUS304	孔徑：6-016
④	計量槽	SUS304	L200*W250*H500 (mm)
⑤	絮凝混合槽	SUS304	L380*W380*H700 (mm)
⑥	混合槽攪拌機	SUS304	螺漿型
⑦	液位調整管	SUS304	
⑧	供水電磁閥	SUS304	DN20
⑨	液位元開關	SUS304	
○	電控櫃	SUS304	可選配

接續口徑

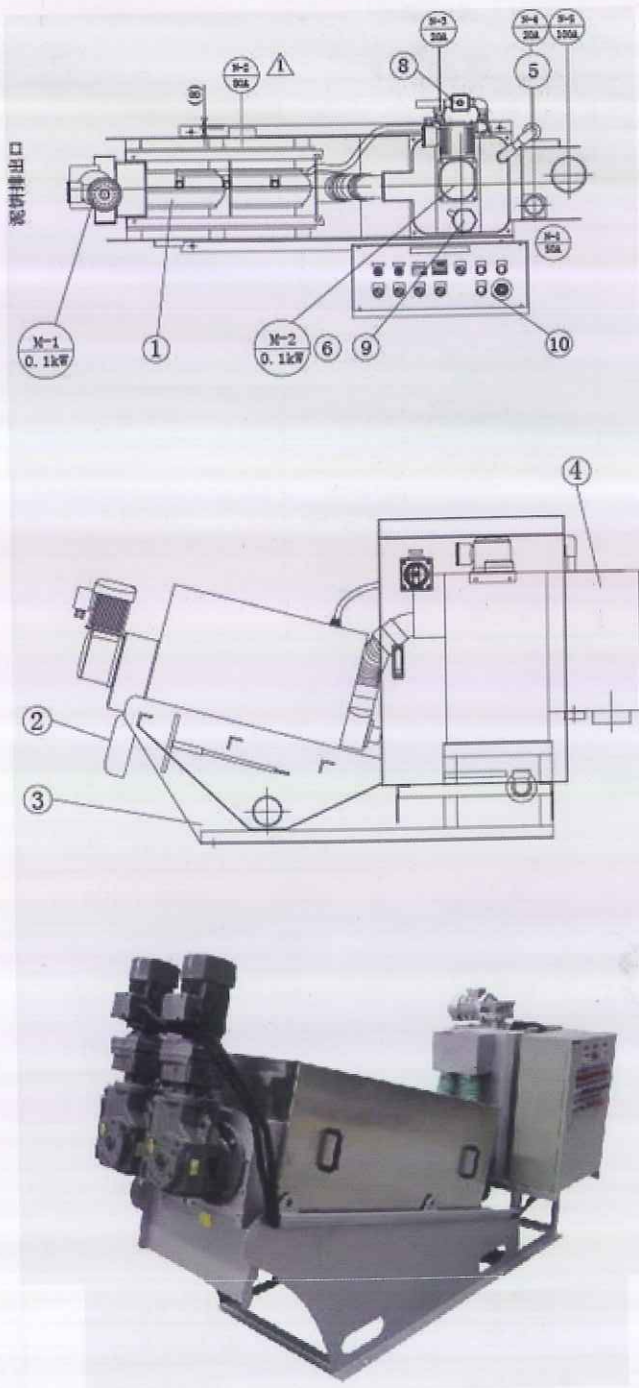
編號	名稱	口徑	連接部
N-1	污泥輸送口	DN50	PVC 介面
N-2	濾液排出口	DN80	內絲 (304)
N-3	供水口	DN20	PVC 介面
N-4	藥液輸送口	DN20	PVC 介面
N-5	回流口	DN80	PVC 介面
N-6	混合槽排污口	DN50	球閥 (PVC)

選擇參數

處理量	9~15 (DS-kg/h)
用電量	0.3kw/h
沖洗用水量	32L/h
高分子絮凝劑添加率	對 D S/T ~ 0.3%
維持管理頻度	5 分鐘/天
供水水壓	0.1~0.2MPa
泥餅排出口離地面距離	500mm
機械尺寸	L2600*W800*H1480 (mm)
淨重	315kg
運行重量	420kg

疊螺式污泥脱水機系列

202型疊螺式污泥脱水機



部品名稱

編號	名稱	材質	備註
①	脫水本體	SUS304	
②	污泥餅排出口	SUS304	500mm
③	脫水主體底板	SUS304	孔徑：4-012
④	計量槽	SUS304	L300*W300*H550 (mm)
⑤	膠凝混合槽	SUS304	L420*W420*H700 (mm)
⑥	混合槽攪拌機	SUS304	螺槳型
⑦	液位調整管	UPVC	DN80
⑧	供水電磁閥	銅制	DN20
⑨	液位開關	SUS304	
10	配電盤	SUS304	可選擇

接續口徑

編號	名稱	口徑	連接部
N-1	污泥輸送口	DN50	PVC 介面
N-2	濾液排出口	DN80	內絲(304)
N-3	供水口	DN20	PVC 介面
N-4	藥液輸送口	DN20	PVC 介面
N-5	回流口	DN80	PVC 介面
N-6	混合槽排污口	DN50	球閥(PVC)

選擇參數

處理量	18~30 (DS-kg/h)
用電量	1.1 kw/h
沖洗用水量	3.2L/h
高分子凝集劑添加率	對 D S/T~0.3%
維護管理時間	5 分鐘/天
供水水壓	0.1~0.2MPa
污泥餅排出口離地面距離	400mm
機械尺寸	L2000* W950*H 1450 (mm)
淨重	515kg
運轉重量	680kg

污泥泵，加藥泵選型參考：

處理量：30 [kg-DS/h] 污泥濃度：10000 [mg/L]
 $30 \text{ [kg-DS/h]} \times 1000 \text{ [g/kg]} \circ (10000 \text{ [mg/L]} \cdot 1000 \text{ [mg/g]}) = S_n^{\wedge} / h$
 處理量 單位換算 污泥濃度 單位換算污泥流量

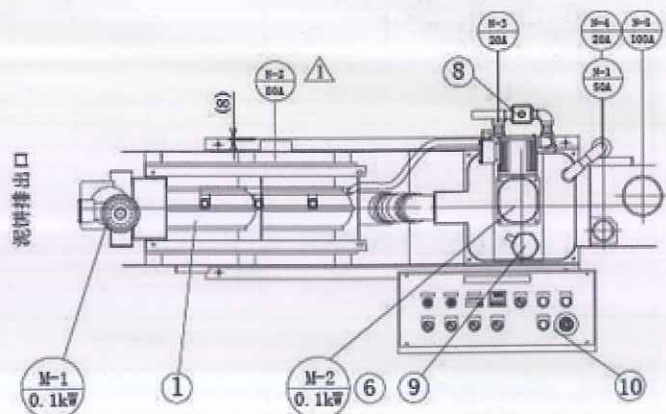
$30 \text{ [kg-DS/h]} \times 0.3\% \times 1000 \times 1000 \text{ [g/kg]} = 90 \text{ L/h}$
 處理量 藥劑添加率 稀釋倍率 單位換算藥劑流量

選擇配套設備時請稍大於理論值，規格更新不預先通知，設計時請索取圖紙。

疊螺式污泥脱水機系列

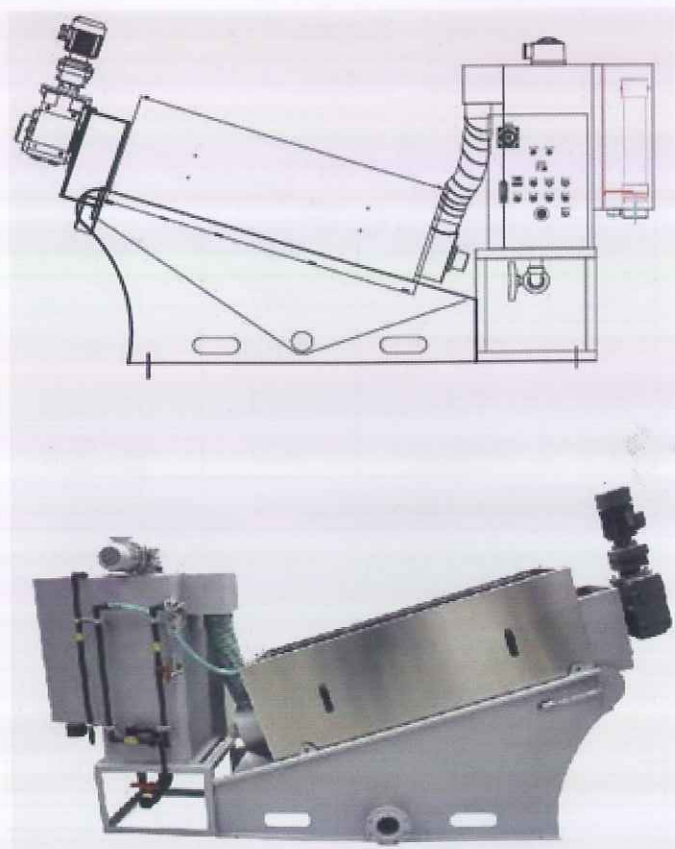
251型疊螺式污泥脱水機

部品名稱



編號	名稱	材質	備註
①	脫水本體	SUS304	
②	污泥餅排出口	SUS304	290mm
③	脫水主體底板	SUS304	孔徑：6-016
④	計量槽	SUS304	L200*W250*H500 (mm)
⑤	膠凝混合槽	SUS304	L380*W380*H700 (mm)
⑥	混合槽攪拌機	SUS304	螺旋型
⑦	液位調整管	SUS304	
⑧	供水電磁閥	SUS304	DN20
⑨	液位開關	SUS304	
○	配電盤	SUS304	可選擇

接續口徑



編號	名稱	口徑	連接部
N-1	污泥輸送口	DN50	PVC 介面
N-2	濾液排出口	DN80	內絲 (304)
N-3	供水口	DN20	PVC 介面
N-4	藥液輸送口	DN20	PVC 介面
N-5	回流口	DN80	PVC 介面
N-6	混合槽排污口	DN50	球閥 (PVC)

選擇參數

處理量	20~35 (DS-kg/h)
用電量	0.3kw/h
沖洗用水量	32L/h
高分子凝集劑添加率	對 D S/T ~ 0.3%
維護管理時間	5 分鐘/天
供水水壓	0.1~0.2MPa
污泥餅排出口離地面距離	480mm
機械尺寸	L2600*W800*H1480 (mm)
淨重	450kg
運轉重量	700kg

污泥泵，加藥泵選型參考：

處理量：35 [kg-DS/h] 污泥濃度：10000 [mg/L]

$35 [\text{kg-DS/h}] \times 1000 [\text{g/kg}] \div (10000 [\text{mg/L}] \cdot 1000 [\text{mg/g}]) = 3.5 \text{m}^3/\text{h}$

處理量 單位換算 污泥濃度 單位換算污泥流量

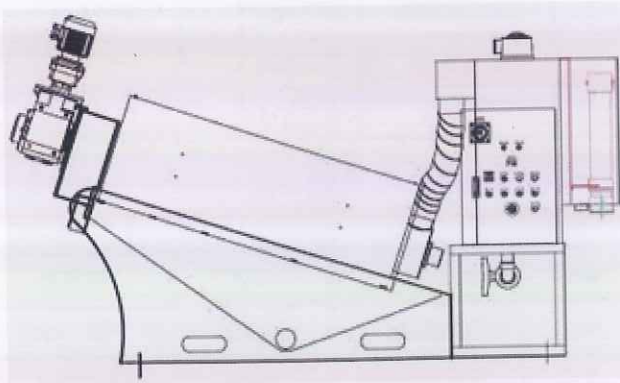
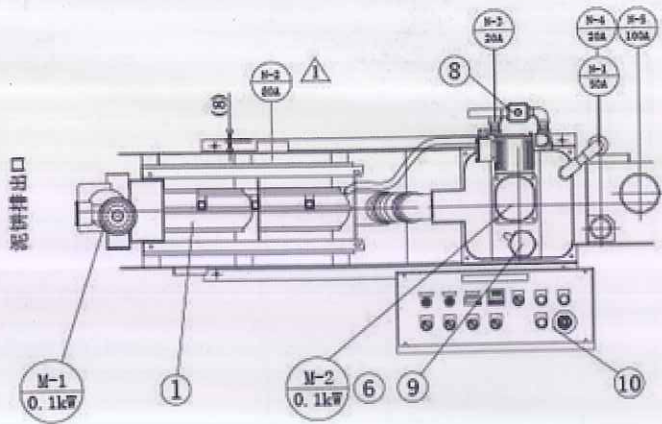
$35 [\text{kg-DS/h}] \times 0.3\% \times 1000 \times 1000 [\text{g/kg}] = 105 \text{L/h}$

處理量 藥劑添加率 稀釋倍率 單位換算藥劑流量

選擇配套設備時請稍大於理論值，規格更新不預先通知，設計時請索取圖紙。

疊螺式污泥脱水機系列

301型疊螺式污泥脱水機



部品名稱

編號	名稱	材質	備註
①	脱水本體	SUS304	
②	污泥餅排出板	SUS304	640mm
③	脱水主體底板	SUS304	孔徑：4-0 20
	計量槽	SUS304	L300*W350*H760 (mm)
⑤	膠凝混合槽	SUS304	L450*W450*H960 (mm)
⑥	混合槽攪拌機	SUS304	螺漿型
⑦	液位調整管	SUS304	
⑧	供水電磁閥	SUS304	DN20
⑨	液位開關	SUS304	
⑩	配電盤	SUS304	可選擇

接續口徑

編號	名稱	口徑	連接部
N-1	污泥輸送口	DN50	PVC 介面
N-2	濾液排出口	DN100	法蘭(SUS)
N-3	供水口	DN20	PVC 介面
N-4	藥液輸送口	DN20	PVC 介面
N-5	回流口	DN80	PVC 介面
N-6	混合槽排污口	DN50	球閥(PVC)

選擇參數

處理量	30 ~ 50 (DS-kg/h)
用電量	1.5kw/h
沖洗用水量	40L/h
高分子凝集劑添加率	對 D S/T ~ 0.3%
維護管理時間	5 分鐘/天
供水水壓	0.1 ~ 0.2MPa
污泥餅排出口離地面距離	700mm
機械尺寸	L3250* W950*H 1780 (mm)
淨重	568kg
運轉重量	1200kg

污泥泵，加藥泵選型參考：

處理量：50 [kg-DS/h] 污泥濃度：10000 [mg/L]

$50 [\text{kg-DS/h}] \times 1000 [\text{g/kg}] \div (10000 [\text{mg/L}] \cdot 1000 [\text{mg/g}]) = 5 \text{m}^3/\text{h}$

處理量 單位換算 污泥濃度 單位換算污泥流量

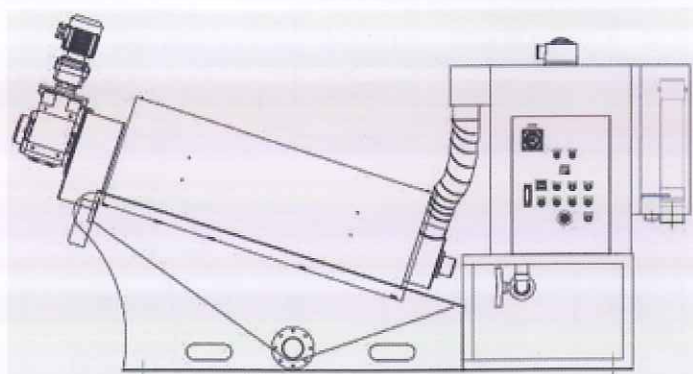
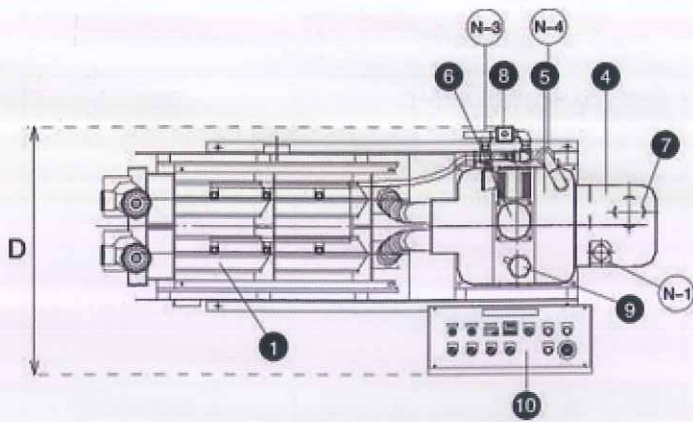
$50 [\text{kg-DS/h}] \times 0.3\% \times 1000 \times 1000 [\text{g/kg}] = 150 \text{L/h}$

處理量 藥劑添加率 稀釋倍率 單位換算藥劑流量

選擇配套設備時請稍大於理論值，規格更新不預先通知，設計時請索取圖紙。

疊螺式污泥脱水機系列

302型疊螺式污泥脱水機



污泥泵，加藥泵選型參考：

處理量：100 [kg-DS/h] 污泥濃度：10000 [mg/L]

$100 \text{ [kg-DS/h]} \times 1000 \text{ [g/kg]} \div (10000 \text{ [mg/L]} \cdot 1000 \text{ [mg/g]}) = 10 \text{ m}^3/\text{h}$

處理量 單位換算 污泥濃度 單位換算污泥流量

$100 \text{ [kg-DS/h]} \times 0.3\% \times 1000 \times 1000 \text{ [g/kg]} = 300 \text{ L/h}$

處理量 藥劑添加率 稀釋倍率 單位換算藥劑流量

選擇配套設備時請稍大於理論值，規格更新不預先通知，設計時請索取圖紙。

部品名稱

編號	名稱	材質	備註
①	脱水本體	SUS304	
②	污泥餅排板	SUS304	640mm
③	脱水主體底板	SUS304	孔徑:4-0 20
④	計量槽	SUS304	L300*W350*H760 (mm)
⑤	膠凝混合槽	SUS304	L720*W720*H960 (mm)
⑥	混合槽攪拌機	SUS304	螺槳型
⑦	液位調整管	SUS304	
⑧	供水電磁閥	SUS304	DN20
⑨	液位開關	SUS304	
○	配電盤	SUS304	可選擇

接續口徑

編號	名稱	口徑	連接部
N-1	污泥輸出口	DN50	PVC 介面
N-2	濾液排出口	DN100	法蘭(SUS)
N-3	供水口	DN20	PVC 介面
N-4	藥液輸出口	DN20	PVC 介面
N-5	回流口	DN80	PVC 介面
N-6	混合槽排污口	DN50	球閥 (PVC)

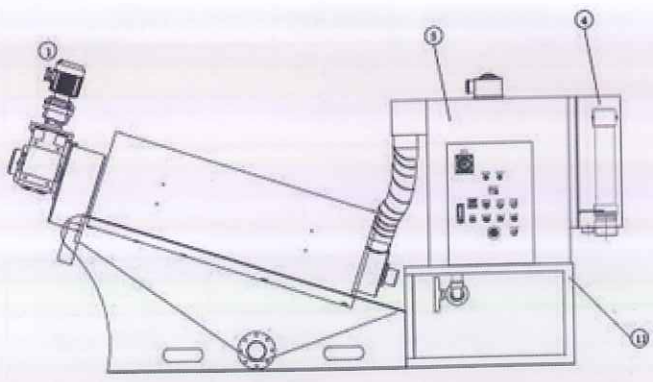
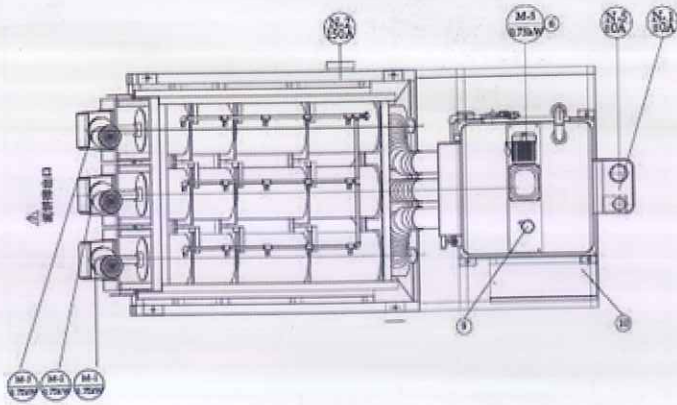
選擇參數

處理量	60 ~100 (DS-kg/h)
用電量	2.25kw/h
沖洗用水量	80L/h
高分子凝集劑添加率	對 D S/T~0.3%
維護管理時間	5 分鐘/天
供水水壓	0.1~0.2MPa
污泥餅排出口離地面距離	630mm
機械尺寸	L3605*W1060*H1780 (mm)
淨重	968kg
運轉重量	2030kg

疊螺式污泥脱水機系列

303型疊螺式污泥脱水機

部品名稱



編號	名稱	材質	備註
①	脱水本體	SUS304	
②	污泥餅排出板	SUS304	640mm
③	脱水主體底板	SUS304	孔徑:4-φ 20
④	計量槽	SUS304	L300*W350*H760 (mm)
⑤	膠凝混合槽	SUS304	L840*W840*H960 (mm)
⑥	混合槽攪拌機	SUS304	螺槳型
⑦	液位調整管	SUS304	
⑧	供水電磁閥	SUS304	DN20
⑨	液位開關	SUS304	
⑩	配電盤	SUS304	可選擇

接續口徑

編號	名稱	口徑	連接部
N-1	污泥輸送口	DN80	PVC 介面
N-2	濾液排出口	DN100	法蘭(SUS)
N-3	供水口	DN20	PVC 介面
N-4	藥液輸送口	DN25	PVC 介面
N-5	回流口	DN80	PVC 介面
N-6	混合槽排污口	DN80	球閥 (PVC)

選擇參數

處理量	90~150 (DS-kg/h)
用電量	3kw/h
沖洗用水量	120L/h
高分子凝集劑添加率	對 D S/T ~0.3%
維護管理時間	5 分鐘/天
供水水壓	0.1~0.2MPa
污泥餅排出口離地面距離	620mm
機械尺寸	L3605*W1470*H1780 (mm)
淨重	1358kg
運轉重量	2750kg

污泥泵，加藥泵選型參考：

處理量：150 [kg-DS/h] 污泥濃度：10000 [mg/L]

$150 \text{ [kg-DS/h]} \times 1000 \text{ [g/kg]} \div (10000 \text{ [mg/L]} \cdot 1000 \text{ [mg/g]}) = 15 \text{ m}^3/\text{h}$

處理量 單位換算 污泥濃度 單位換算污泥流量

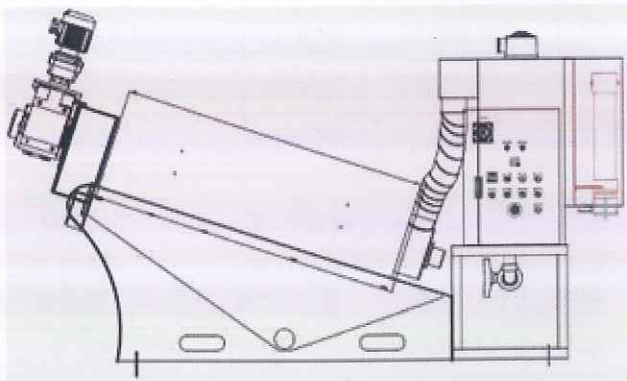
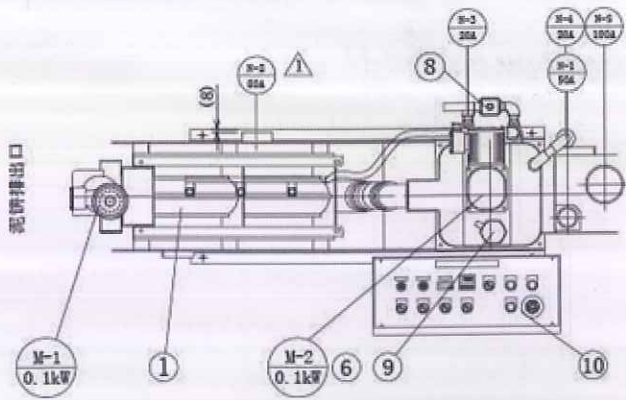
$150 \text{ [kg-DS/h]} \times 0.3\% \times 1000 \times 1000 \text{ [g/kg]} = 450 \text{ L/h}$

處理量 藥劑添加率 稀釋倍率 單位換算藥劑流量

選擇配套設備時請稍大於理論值，規格更新不預先通知，設計時請索取圖紙。

疊螺式污泥脱水機系列

351疊螺式污泥脱水機



部品名稱

編號	名稱	材質	備註
①	脱水本體	SUS304	
②	污泥餅排出口	SUS304	640mm
③	脱水主體底板	SUS304	孔徑:4-0 20
④	計量槽	SUS304	L300*W350*H760 (mm)
⑤	膠凝混合槽	SUS304	L450*W450*H960 (mm)
⑥	混合槽攪拌機	SUS304	螺槳型
⑦	液位調整管	SUS304	
⑧	供水電磁閥	SUS304	DN20
⑨	液位開關	SUS304	
○	配電盤	SUS304	可選擇

接續口徑

編號	名稱	口徑	連接部
N-1	污泥輸送口	DN50	PVC 介面
N-2	濾液排出口	DN100	法蘭(SUS)
N-3	供水口	DN20	PVC 介面
N-4	藥液輸送口	DN20	PVC 介面
N-5	回流口	DN80	PVC 介面
N-6	混合槽排污口	DN50	球閥 (PVC)

選擇參數

處理量	60~100 (DS-kg/h)
用電量	1.5kw/h
沖洗用水量	40L/h
高分子凝集劑添加率	對 D S/T~0.3%
維護管理時間	5 分鐘/天
供水水壓	0.1~0.2MPa
污泥餅排出口離地面距離	650mm
機械尺寸	L3250*W950*H1780 (mm)
淨重	800kg
運轉重量	1100kg

污泥泵，加藥泵選型參考：

處理量：100 [kg-DS/h] 污泥濃度：10000 [mg/L]

$100 \text{ [kg-DS/h]} \times 1000 \text{ [g/kg]} \div (10000 \text{ [mg/L]} \cdot 1000 \text{ [mg/g]}) = 10 \text{ m}^3/\text{h}$

處理量 單位換算 污泥濃度 單位換算污泥流量

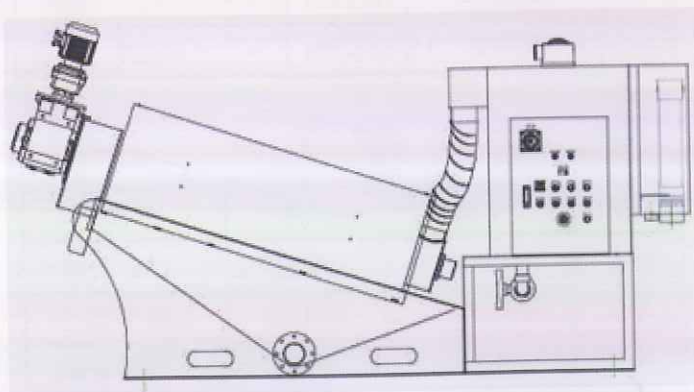
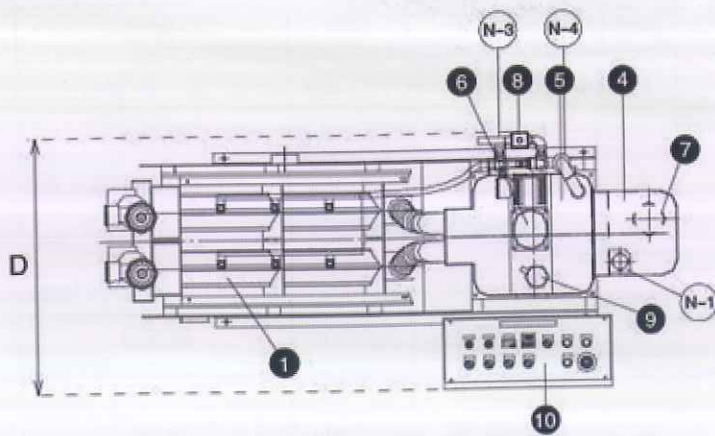
$100 \text{ [kg-DS/h]} \times 0.3\% \times 1000 \times 1000 \text{ [g/kg]} = 300 \text{ L/h}$

處理量 藥劑添加率 稀釋倍率 單位換算藥劑流量

選擇配套設備時請稍大於理論值，規格更新不預先通知，設計時請索取圖紙。

疊螺式污泥脱水機系列

352疊螺式污泥脱水機



部品名稱

編號	名稱	材質	備註
①	脱水本體	SUS304	
②	污泥餅排出板	SUS304	640mm
③	脱水主體底板	SUS304	孔徑：4-0 20
④	計量槽	SUS304	L300*W350*H760 (mm)
⑤	膠凝混合槽	SUS304	L720*W720*H960 (mm)
⑥	混合槽攪拌機	SUS304	螺槳型
⑦	液位調整管	SUS304	
⑧	供水電磁閥	SUS304	DN20
⑨	液位開關	SUS304	
Ⓒ	配電盤	SUS304	可選擇

接續口徑

編號	名稱	口徑	連接部
N-1	污泥輸送口	DN50	PVC 介面
N-2	濾液排出口	DN100	法蘭(SUS)
N-3	供水口	DN20	PVC 介面
N-4	藥液輸送口	DN20	PVC 介面
N-5	回流口	DN80	PVC 介面
N-6	混合槽排污口	DN50	球閥 (PVC)

選擇參數

處理量	120~200 (DS-kg/h)
用電量	2.25kw/h
沖洗用水量	80L/h
高分子凝集劑添加率	對 D S/T~0.3%
維護管理時間	5 分鐘/天
供水水壓	0.1~0.2MPa
污泥餅排出口離地面距離	680mm
機械尺寸	L3605*W1060*H1780 (mm)
淨重	1400kg
運轉重量	3300kg

污泥泵，加藥泵選型參考：

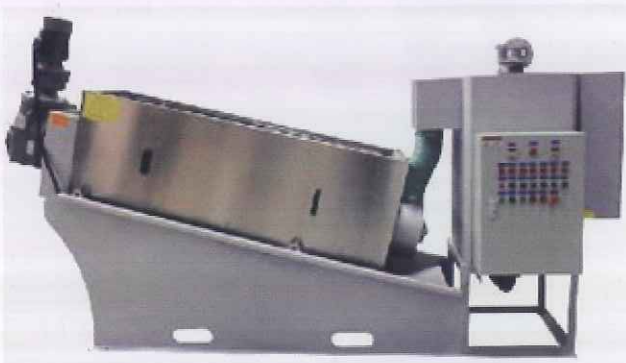
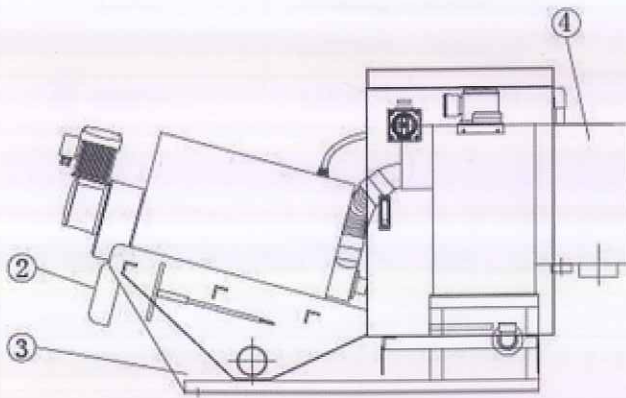
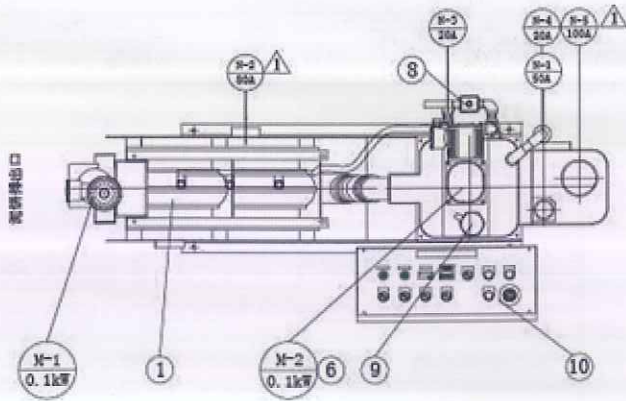
處理量：200 [kg-DS/h] 污泥濃度：20000 [mg/L]
 $200 [\text{kg-DS/h}] \times 1000 [\text{g/kg}] \div (10000 [\text{mg/L}] \cdot 1000 [\text{mg/g}]) = 20\text{m}^3/\text{h}$
 處理量 單位換算 污泥濃度 單位換算污泥流量

$200 [\text{kg-DS/h}] \times 0.3\% \times 1000 \times 1000 [\text{g/kg}] = 600\text{L/h}$
 處理量 藥劑添加率 稀釋倍率 單位換算藥劑流量

選擇配套設備時請稍大於理論值，規格更新不預先通知，設計時請索取圖紙。

疊螺式污泥脱水機系列

401疊螺式污泥脱水機



污泥泵，加藥泵選型參考：

處理量：150 [kg-DS/h] 污泥濃度：10000 [mg/L]

$150 \text{ [kg-DS/h]} \times 1000 \text{ [g/kg]} \div (10000 \text{ [mg/L]} \cdot 1000 \text{ [mg/g]}) = 15 \text{ m}^3/\text{h}$

處理量 單位換算 污泥濃度 單位換算污泥流量

$150 \text{ [kg-DS/h]} \times 0.3\% \times 1000 \times 1000 \text{ [g/kg]} = 450 \text{ L/h}$

處理量 藥劑添加率 稀釋倍率 單位換算藥劑流量

選擇配套設備時請稍大於理論值，規格更新不預先通知，設計時請索取圖紙。

部品名稱

編號	名稱	材質	備註
①	脱水本體	SUS304	
②	污泥餅排出板	SUS304	540mm
③	脱水主體底板	SUS304	孔徑：4-0 20
④	計量槽	SUS304	L300*W350*H800 (mm)
⑤	膠凝混合槽	SUS304	L600*W600*H1000 (mm)
⑥	混合槽攪拌機	SUS304	螺漿型
⑦	液位調整管	SUS304	
⑧	供水電磁閥	SUS304	DN20
⑨	液位開關	SUS304	
10	配電盤	SUS304	可選擇

接續口徑

編號	名稱	口徑	連接部
N-1	污泥輸送口	DN50	PVC 介面
N-2	濾液排出口	DN125	法蘭(SUS)
N-3	供水口	DN20	PVC 介面
N-4	藥液輸送口	DN20	PVC 介面
N-5	回流口	DN80	PVC 介面
N-6	混合槽排污口	DN80	球閥 (PVC)

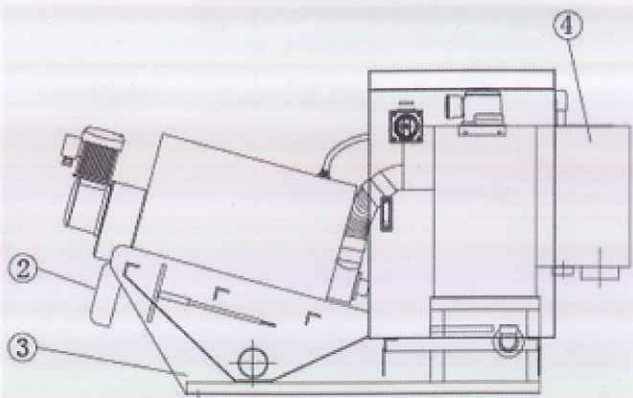
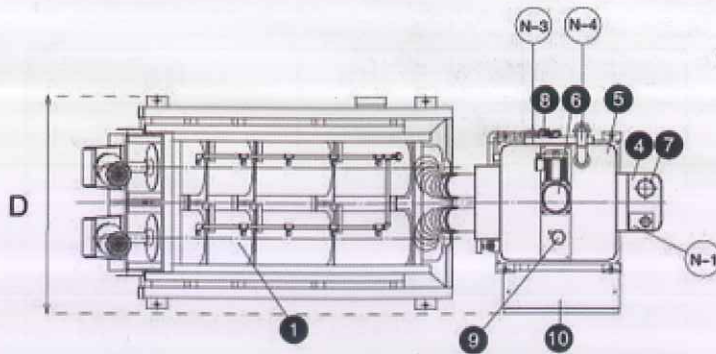
選擇參數

處理量	90~150 (DS-kg/h)
用電量	2.25kw/h
沖洗用水量	100L/h
高分子凝集劑添加率	對 D S/T~0.3%
維護管理時間	5 分鐘/天
供水水壓	0.1~0.2MPa
污泥餅排出口離地面距離	700mm
機械尺寸	L4500*W1000*H2100 (mm)
淨重	1085kg
運轉重量	2400kg

疊螺式污泥脱水機系列

402疊螺式污泥脱水機

部品名稱



編號	名稱	材質	備註
①	脫水本體	SUS304	
②	污泥餅排出板	SUS304	1080mm
③	脫水主體底板	SUS304	孔徑:4-0 20
	計量槽	SUS304	L300*W350*H1000 (mm)
⑤	膠凝混合槽	SUS304	L960*W960*H1200 (mm)
⑥	混合槽攪拌機	SUS304	螺漿型
⑦	液位調整管	SUS304	
⑧	供水電磁閥	SUS304	DN20
⑨	液位開關	SUS304	
	配電盤	SUS304	可選擇

接續口徑

編號	名稱	口徑	連接部
N-1	污泥輸送口	DN80	PVC 介面
N-2	濾液排出口	DN125	法蘭(SUS)
N-3	供水口	DN20	PVC 介面
N-4	藥液輸送口	DN25	PVC 介面
N-5	回流口	DN80	PVC 介面
N-6	混合槽排污口	DN80	球閥(PVC)

選擇參數

處理量	180 ~300 (DS-kg/h)
用電量	4.5kw/h
沖洗用水量	200L/h
高分子凝集劑添加率	對 D S/T~0.3%
維護管理時間	5 分鐘/天
供水水壓	0.1~0.2MPa
污泥餅排出口離地面距離	650mm
機械尺寸	L4500*W1350*H2100 (mm)
淨重	2200kg
運轉重量	4200kg

污泥泵，加藥泵選型參考：

處理量：300 [kg-DS/h] 污泥濃度：10000 [mg/L]

$300 \text{ [kg-DS/h]} \times 1000 \text{ [g/kg]} \div (10000 \text{ [mg/L]} \cdot 1000 \text{ [mg/g]}) = 30 \text{ m}^3/\text{h}$

處理量 單位換算 污泥濃度 單位換算污泥流量

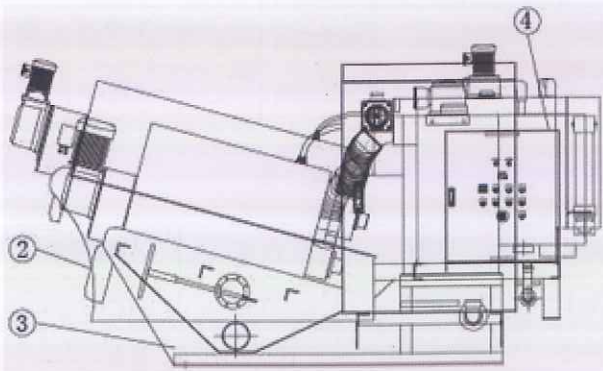
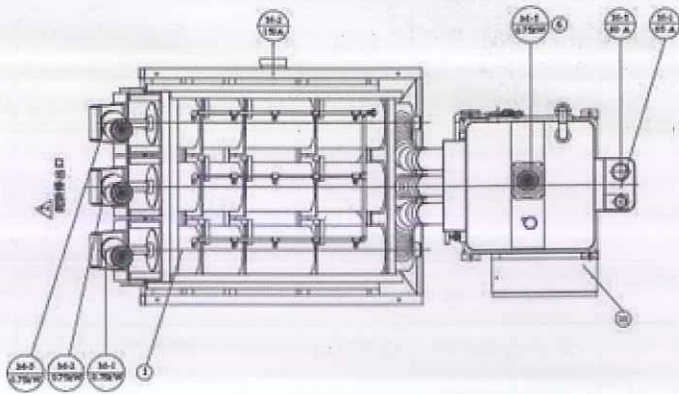
$300 \text{ [kg-DS/h]} \times 0.3\% \times 1000 \times 1000 \text{ [g/kg]} = 900 \text{ L/h}$

處理量 藥劑添加率 稀釋倍率 單位換算藥劑流量

選擇配套設備時請稍大於理論值，規格更新不預先通知，設計時請索取圖紙。

疊螺式污泥脱水機系列

403疊螺式污泥脱水機



部品名稱

編號	名稱	材質	備註
①	脫水本體	SUS304	
②	污泥餅排出板	SUS304	1620mm
③	脫水主體底板	SUS304	孔徑: 4-φ 20
④	計量槽	SUS304	L400*W550*H950 (mm)
⑤	膠凝混合槽	SUS304	L1070*W1070*H1200 (mm)
⑥	混合槽攪拌機	SUS304	螺漿型
⑦	液位調整管	SUS304	
⑧	供水電磁閥	SUS304	DN20
⑨	液位開關	SUS304	
○	配電盤	SUS304	可選擇

接續口徑

編號	名稱	口徑	連接部
N-1	污泥輸送口	DN80	PVC 介面
N-2	濾液排出口	DN125	法蘭(SUS)
N-3	供水口	DN20	PVC 介面
N-4	藥液輸送口	DN25	PVC 介面
N-5	回流口	DN80	PVC 介面
N-6	混合槽排污口	DN80	球閥(PVC)

選擇參數

處理量	270~450 (DS-kg/h)
用電量	6kw/h
沖洗用水量	300L/h
高分子凝集劑添加率	對 D S/T~0.3%
維護管理時間	5分鐘/天
供水水壓	0.1~0.2MPa
污泥餅排出口離地面距離	900mm
機械尺寸	L4500*W1800*H2100 (mm)
淨重	3300kg
運轉重量	6300kg

污泥泵，加藥泵選型參考：

處理量：450 [kg-DS/h] 污泥濃度：10000 [mg/L]

$450 [\text{kg-DS/h}] \times 1000 [\text{g/kg}] \div (10000 [\text{mg/L}] \cdot 1000 [\text{mg/g}]) = 45 \text{m}^3/\text{h}$

處理量 單位換算 污泥濃度 單位換算污泥流量

$450 [\text{kg-DS/h}] \times 0.3\% \times 1000 \times 1000 [\text{g/kg}] = 1350 \text{L/h}$

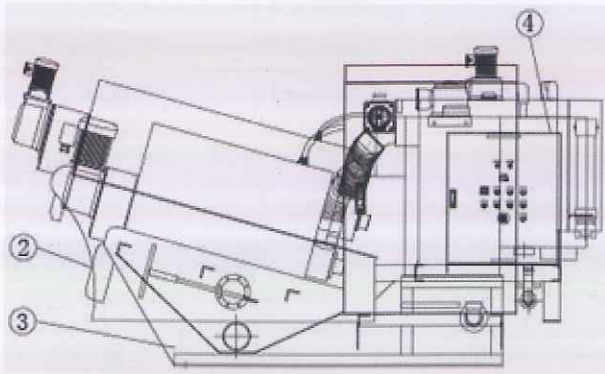
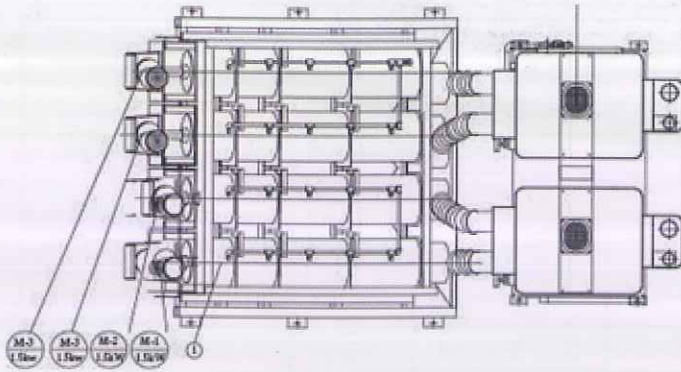
處理量 藥劑添加率 稀釋倍率 單位換算藥劑流量

選擇配套設備時請稍大於理論值，規格更新不預先通知，設計時請索取圖紙。

疊螺式污泥脱水機系列

404疊螺式污泥脱水機

部品名稱



編號	名稱	材質	備註
①	脫水本體	SUS304	
②	污泥餅排出口板	SUS304	2160mm
③	脫水主體底板	SUS304	孔徑：4-0 20
	計量槽	SUS304	L350*W270*H800 (mm) /
⑤	膠凝混合槽	SUS304	L900*W900*H1000 (mm)
⑥	混合槽攪拌機	SUS304	螺槳型
⑦	液位調整管	SUS304	
⑧	供水電磁閥	SUS304	DN20
⑨	液位開關	SUS304	
	配電盤	SUS304	可選擇

接續口徑

編號	名稱	口徑	連接部
N-1	污泥輸送口	DN80	PVC 介面
N-2	滲液排出口	DN125	法蘭(SUS)
N-3	供水口	DN20	PVC 介面
N-4	藥液輸送口	DN25	PVC 介面
N-5	回流口	DN80	PVC 介面
N-6	混合槽排污口	DN80	球閥(PVC)

選擇參數

處理量	360~600 (DS-kg/h)
用电量	9kw/h
沖洗用水量	400L/h
高分子凝集劑添加率	對 D S/T ~ 0.3%
維護管理時間	5 分鐘/天
供水水壓	0.1~0.2MPa
污泥餅排出口離地面距離	900mm
機械尺寸	L4500*W2600*H2100 (mm)
淨重	4500kg
運轉重量	7200kg

污泥泵，加藥泵選型參考：

處理量：600 [kg-DS/h] 污泥濃度：10000 [mg/L]

$600 \text{ [kg-DS/h]} \times 1000 \text{ [g/kg]} \circ (10000 \text{ [mg/L]} \cdot 1000 \text{ [mg/g]}) = 60 \text{ m}^3/\text{h}$

處理量 單位換算 污泥濃度 單位換算污泥流量

$600 \text{ [kg-DS/h]} \times 0.3\% \times 1000 \times 1000 \text{ [g/kg]} = 1800 \text{ L/h}$

處理量 藥劑添加率 稀釋倍率 單位換算藥劑流量

選擇配套設備時請稍大於理論值，規格更新不預先通知，設計時請索取圖紙。

全自動乾粉泡藥設備

■ 乾粉配製及加藥裝置

以凝集劑高硫酸鉀、活性炭等顆粒物、粉狀物或濃縮液為原料，按照要求的濃度連續自動配製，並將配置好的溶液連續計量投注。乾粉配製及加藥裝置廣泛應用於石油、化工、造紙、電力、煤炭、製藥和食品等行業的水處理、污水處理等，乾粉配製及加藥裝置主要包括以下系列：

A 系列：粉劑或液劑物料全自動連續配製和加藥系統。

B 系列：液劑物料全自動連續配製和加藥系統。

C 系列：手動配製，用於粉劑不需要連續配置的系统。溶液分批製備，熟成後被泵移送到儲液桶。

凝集作用是將膠體顆粒從液體中分離的最必要和經濟可行的方法，因此凝集劑廣泛用於各種水處理領域中。凝集劑的製成與投入裝置是一必需之設備。乾粉配製與加藥裝置是凝集劑添加之最適用裝置。

■ 乾粉配製流程

本裝置設計用於粉劑物料的全自動連續配製和加藥系統，從粉劑到配製好的溶液，整個過程均達到全自動、安全、連續作業。粉劑從漏斗進入混合器，潤濕後進入溶解槽，進行稀釋，達到所需濃度之溶液。稀釋後的溶液經攪拌槽充分攪拌後，進入貯存槽。當貯存槽中溶液於低液位時，液位感知器就會發出訊號，之後啟動設備重新進行溶液配製，並以控制器監測水量，控制器也根據溶液所需濃度計算出粉劑的量，並調整粉劑之投入，讓粉劑溶液濃度能維持穩定。

■ 設備主要特點

高度集成的一體化設備，高自動化，整個系統由微處理器進行智能控制。

設備體積小，操作簡單，安裝方便，現場的安裝只需水源和電源的連接。

工作安全可靠，設備出現故障，系統會自動關閉，同時發出警報訊號。

性能穩定，全自動控制型可依據水流量的變化，自動調節粉劑投加量。

抗腐蝕性良好，與介質接觸處全部採用工程塑膠和不銹鋼材質。

適用於乾粉狀物、顆粒物、纖維物等物料，也適用於液態物料的配製與投入。



■ 運用領域

☆都市或工業廢水的凝集處理 ☆污泥脫水過程的處理 ☆都市廢水的三級和四級處理及飲用水淨化。

☆使用地表水做為水源的自來水廠，使用本裝置可提高淨化和沈澱的效果。

☆在化工、電鍍、食品和飲料行業的工業廢水處理過程中，使用本裝置，大大降低了成本，減輕都市廢水處理廠的負荷。 ☆造紙工業廢水處理 ☆礦石冶燒過程的廢水處理。

半自動泡藥設備

基本構照

- ☆ 1 套由溶解槽、攪拌槽、貯存槽組成的三槽裝置：附有固定零件和支架可與其他裝置相連，有(PP)及不銹鋼材質二種可供選擇。
- ☆ 1 套粉劑進料裝置：附有進料口加熱器、具缺料警報系統及附端蓋的漏斗，由三相變速電機驅動。
- ☆ 1 套潤濕裝置：附有潤濕漏斗、流量計和相關連接附件用於稀釋和潤濕粉劑。
- ☆ 2 個電動攪拌器可選購第三個攪拌器用於貯存槽。
- ☆ 1 套配電盤：用於整個系統全自動控制。

設備主要仕様

型號	單位	500L	W00L	2000L	3000L	6000L
製品能力	L/h	500	1000	2000	3000	6000
稀釋用水量	L/h	1500	1500	3000	6000	12000
稀釋稀用水壓力	bar	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5
粉劑投加量	L/h	1.3-29	1.3-29	1.3-29	6-132	12-264
槽體尺寸						
長(L)	mm	1300	1450	2000	2400	3000
寬(W)	mm	700	750	1000	1200	1450
高(H)	mm	800	900	1000	1200	1450
無附件						
進水管連結尺寸	DN	1 ⁿ	1 ⁿ	r*	11/2"	2, ,
出藥管連接尺寸	DN	25	25	25	25	32

依現場使用情況，可另選購以下基本附件：

- ☆計量泵 ☆背壓閥和安全閥 ☆流量控制器 ☆鎖定裝置 ☆稀釋裝置

半自動泡藥設備(PE桶)

產品介紹

在水處理、化工、染整等行業，在水中或其它液體中經常遇到要按一定比例投加另一種溶液，生產過程是連續的，這種投入工作也必須是連續的。如水處理中投加混凝劑，助凝劑，消毒劑；冷卻水塔投入阻垢劑， 化工、染整中定時、定量投入化學藥劑、酸鹼等。這些都需要一種既能配製溶液，又能定時定量投入藥劑的設備，而這正是半自動加藥裝置所具備的基本功能。

半自動泡藥設備

■ 產品特徵

- 性能穩定，溶液槽容積大，能耗低。
- 外型美觀，結構緊實，占地面積小。
- 操作方便，維修簡單，投入能量大。

■ 適用範圍

- 水處理中投入混凝劑、助凝劑、消毒劑、酸鹼液。
- 冷卻水、循環水中加入阻垢劑等。
- 化工、染整中，投加酸、鹼液與其它溶液。

■ 流程結構說明

半自動加藥裝置三種型號，均由三大部分組成：1、攪拌機 2、溶液槽 3、計量裝置及投入設備。

1、攪拌機：由攪拌槽和攪拌裝置組成，其作用是使需投入的溶質與水(容積)按一定比例配製後，使其充分混合。

2、溶液槽：用於存放已攪拌好的溶液，供投入設備用。

3、計量裝置及投入方式有兩種：

(1) 是採用計量泵投入。

(2) 用文式管投入、轉子流量計計量。如泵前投入、文式管水射器可以不用，如用文式管需要提供壓力在 $2\text{kg}/\text{cm}^2$ 以上的壓力水。



無軸螺旋輸送機

■ 簡介與用途

對於許多輸送比較困難的物料，人們一直在尋找一種可靠的輸送方法，而無軸螺旋輸送機則為最好的輸送方法，此機是由一根無中心軸的鋼質螺旋體構成，在帶有內部防磨損保護附套的管型槽或U型槽中旋轉，此槽帶有頂蓋。本機和攔污柵，污泥脫水機配合使用是一理想的輸送設備。無軸螺旋輸送機適用於都市污水處理廠、住宅社區污水處理裝置、都市雨/污水泵浦站及自來水廠等的柵渣處理等，主要是與攔污柵或脫水機等設備配合使用，將柵渣或脫水污泥進行輸送。

無軸螺旋輸送機

主要特徵

- 1、驅動裝置採用軸裝式平行軸斜齒幹式減速機，結構結實，運轉平穩安全。
- 2、輸送方向由螺旋葉片的螺旋方向和電機的旋轉方向確定，可實行雙向輸送。
- 3、U型槽內設有內保護膜，耐磨性能強、使用壽命長、更換簡便。
- 4.輸送機機架採用膨脹螺栓固定，無須預埋件。
- 5.該設備可與配套設備進行連動控制，控制方便，也可自行配套就地控制箱。



標準仕樣

型號參數型螺旋直徑轉速 20r/min 時參考輸送量 mW					由動功率 (kw)	基本尺寸 (rnm)						安 裝 角 度.
規格尺寸	(mm)	0°	15°	30°		A	B	H	L1	L2	L3	
-200	0200	2	1.5	1.2	0.75	210	320	220	150	200	180	W30
-250	0250	3	2.1	1.35	1.1	260	370	270	150	200	180	
-300	0300	8	5.6	3.6	1.5	320	430	340	200	200	250	
-350	①350	9.5	6.7	4.3	2.2	370	480	380	250	200	250	
-400	0400	12.8	9	5.7	3	420	530	440	250	200	250	

污泥漏斗

產品簡介

污泥漏斗主要用於收集污水後的污泥餅儲存在漏斗中，污泥漏斗底部的閥門可開閉，將污泥餅卸出。

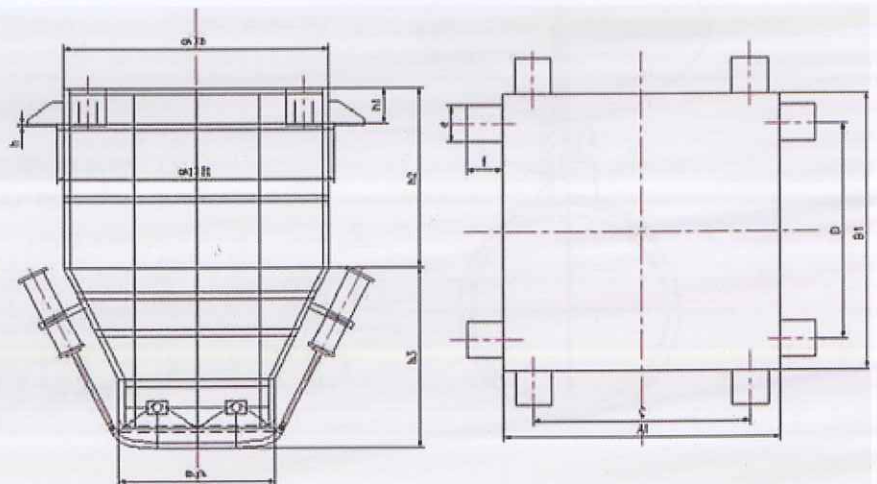
污泥漏斗底部有兩扇扇門，兩扇門可由氣缸或電動推桿來做控制。

產品特徵

能按現場條件來製做污泥漏斗，適用於疊螺式污泥脫水機、帶濾式脫水機、離心式脫水機等脫水機污泥餅的貯存。卸料方式可選擇：蝶式閥、切刀閥。驅動方式可選擇：電動、氣動。主體材質：碳鋼防腐銹，不銹鋼 SUS304/316。

產品仕様

- 1、設備運轉平穩可靠、無噪音。
- 2、操作方便、使用壽命長。
- 3、電動污泥漏斗的卸料部分由電動推桿控制開啓和關閉，且電動电推桿控制開啓和關閉能在現場控制也能遠程控制。
- 4、氣動污泥漏斗的卸料部分由氣動缸控制開啓和關閉，且氣動缸控制開啓和關閉能在現場控制也能遠程控制。



高效節能領先的曝氣設備 High Efficiency And Energy Saving

產品特徵

Specialities of The Product

- 1、結構簡單,組裝方便,整個曝氣器由陶瓷曝氣頭、通氣螺、螺帽三個主要部分組成,密封部位面積極小。
- 2、材質强度高、化學穩定性好。曝氣頭為剛玉砂燒製的微孔陶瓷,永不腐蝕,通氣螺桿、螺帽為ABS工程塑膠,密封件為耐腐蝕橡膠,整體抗腐蝕&老化壽命超過10年。
- 3、形狀獨特,圓球形曝氣頭為本公司獨創,首先它增大了表面積 $\phi 178\text{mm}$ 即相當於平板 $\phi 300\text{mm}$ 的曝氣面積,且增強了抗壓強度,球形強度好,可以減少厚度,從而減少重量,減少阻力, 612mm 的厚度抗壓強度相當於平板型 620mm 的抗壓強度,拱形還可以減少由於停止曝氣而產生的污泥堆積,沉澱下來的污泥能自行滑落,有利於重新啟動運轉。

aerator, aerate screw and cap is simple in structure and of easy assembly. There is a very small sealed area.

2、Made of high-intensity and high-chemical-stability materials, aerator has an average service life of more than 10 years. aerator is made of fired emery which is corrosion-free. aerate screw and cap of ABS engineering plastic; sealing parts of Buna-N rubber.

3、Ball-shaped aerator is an original product either at home or abroad. First of all, its aerate performance is effectively improved, its area of 178 square millimeter functioning the same as the area of 300 millimeter of a flat-shaped one. Secondly, with a thickness of 12 millimeter, its anti-pressure strength equals that of 20-millimeter thick flat aerator. It is also of less weight and resistance. Thirdly, slit piling can be significantly reduced. Most of the slit can fall automatically due to its ball shape, which helps its restarting to work.

1、The aerator, only made of three major parts of pottery

設計需知

- 1、曝氣量的選擇：每只曝氣頭的供氣氣量為 $2-6\text{m}^3/\text{h}$,
也可按氧的吸收率25%計算(考慮污水中充氧比清水充氧效率低,而留有適當空間),每個比表面積 $0.36-0.8\text{m}^2$ 做為設計基礎。
- 2、鼓風機風壓的選擇： $H=H_0+H_1+H_2+H_3+H_4$ H為鼓風機風壓, H₀為曝氣器至水面深度, E為空氣淨化器壓力損失,也為通氣管道流程壓力損失, H₃為曝氣器阻力, H₄為 $300\text{mmH}_2\text{O}$ 的副餘氣壓, 一般情況下,可按 $H=H_0+1000\text{mmH}_2\text{O}$ 選用風機風壓。
- 3、風機進風口應設置空氣濾淨器,一般要求去除空氣中塵埃粒徑 $d=1\ \mu\text{m}$ 以上的達95%以上。

1 .The aerating capacity: air supplying of each head of aerator's: $2-6\text{m}^3/\text{h}$, which also can be calculated following the rate 25% of oxygen absorbing (it has been considered that the efficiency of oxygen-filling in sewage will be lower than that in clean water's and some area maybe still left). $0.36-0.8\text{m}^2$ /piece service area should be checked.

2. The pressure selection of blower's: $H=H_0+H_1+H_2+H_3+H_4$
H is the wind pressure of blower's. H₀ is the depth of aerator in water. H₁ is the resistance loss of air purifier's. H₂ is the sum of resistance loss of aeration pipeline's. H₃ is the resistance of aerator's. H₄ is the surplus atmospheric pressure $300\text{mmH}_2\text{O}$. Usually the wind pressure of blower's is selected following the standard $H=H_0+1000\text{mmH}_2\text{O}$.

3. The inlet of blower should be equipped with an air purifier. Usually the dust particle in air which should be removed is required to reach $d=1\ \mu\text{m}$, over 95%.

4. It is best to adopt oilless blower, otherwise it should strictly control oil leakage of blower.

5. Two-way-power channels should be set up so as to operate the device at the lowest rest wind speed when power cut.

6. The air-sending pipeline of big or medium-sized aeration pond should be designed the ringlike form.

7. The air-applying pipe manufactured with metal should be strictly adopted to corrosion protection measures.

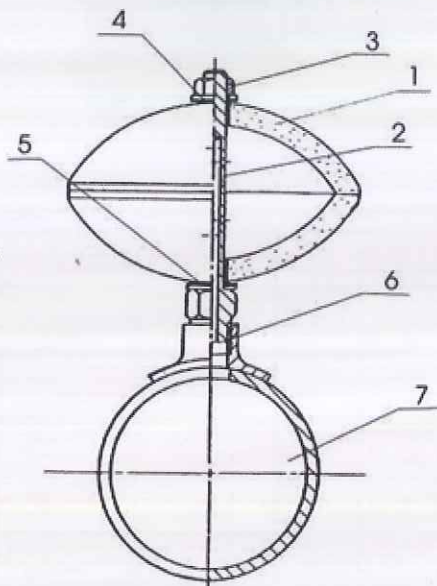
8. The support of aeration pipeline

BG 系列剛玉微孔曝氣器專製造商

結構示意圖(GY-Q 型)

Product Installation

Schematic Diagram



- | | |
|---------------|-------------------------------------|
| 1. 曝氣殼(剛玉) | air supplying of head (corundum) |
| 2. 通氣螺桿(ABS) | Aeration Screw (ABS) |
| 3. 固定螺母(ABS) | bind nut (ABS) |
| 4. 密封墊圈(橡膠) | Sealing Washer (Butadiene Rubber) |
| 5. 密封墊圈(橡膠) | Sealing Washer (Butadiene Rubber) |
| 6. 連接零件(ABS) | connect block (ABS) |
| 7. 通氣支管(UPVC) | the air-applying pipe (UPVC) |

Taking In Sewage And Releasing Clean Water Benifiting



Mankind

BG-I 型 (半剛玉) ϕ 178mm



BG-H 型 (全剛玉) ϕ 178mm

專利核準

Patent Technology Practical Up-To-Date



BG-m 型 (GY·Q 型) (全剛玉) ϕ 178mm



BG-IV 型 (全剛玉) ϕ 178mm

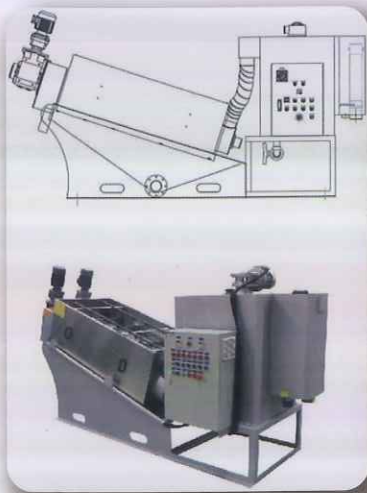


海辰科技有限公司
STEM CO.,LTD.



海辰科技有限公司
STEM CO., LTD.

台灣總代理



台北分公司：新北市新莊區中港路562號3F
Tel: (02)8991-0688 Fax: (02)2993-7776
台中分公司：台中市西區忠義街37巷19號
Tel: (04)2317-0658 Fax: (02)2314-5930
E-mail: stemtng@gmail.com
URL: <http://www.stemtng.com>